

## ЛАМЕЛНИ СИТА ЗАВАРЕНИ

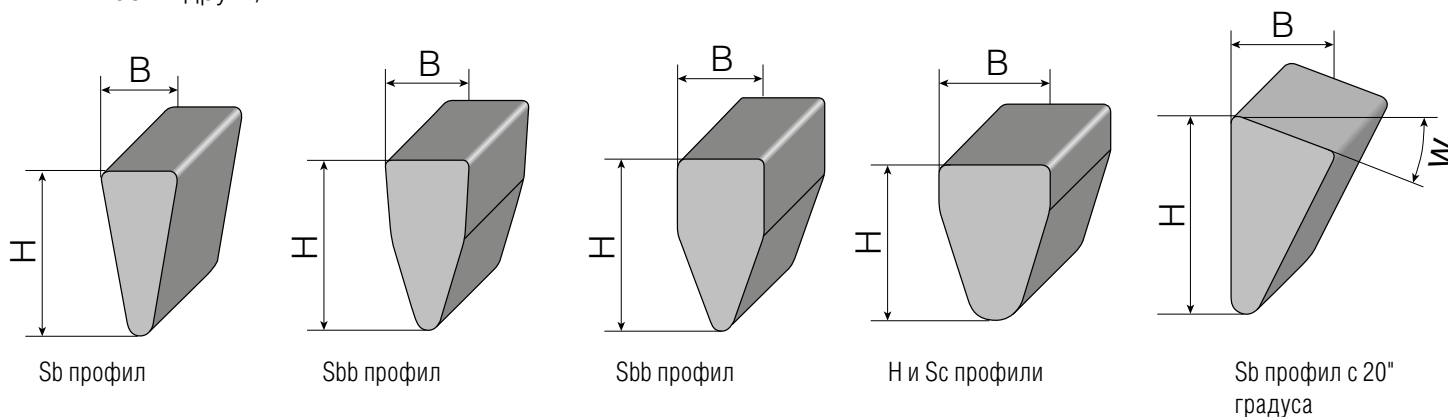
### Основна техническа характеристика

ПРОФИЛ в мм	СВОБОДНА ПЛОЩ - НАТОВАРВАНЕ	ШИРОЧИНА НА ПРОЦЕПА (мм)									
		0,05	0,075	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,5
10 Sb	Fo%	6,3	9,1	11,8	16,7	21,1	25	28,6	31,7	34,8	40
12 Sb	Fo%		7	9,1	13,1	16,7	20	23,1	24,6	26	28,6
18 Sb	Fo%		4,8	6,3	10	11,8	14,3	16,7	17,8	18,9	25
22 Sb	Fo%			5,3	7,7	10	12,2	14,3	16,3	18,2	21,8

ПРОФИЛ в мм	СВОБОДНА ПЛОЩ - НАТОВАРВАНЕ	ШИРОЧИНА НА ПРОЦЕПА (мм)									
		0,2	0,35	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	6
28 Sb	Fo%	8,4	13,71	18,5	25,4	31,2	40,5	47,7	57,6	64,5	
	kg/m <sup>2</sup>	25,7	24,4	23,2	21,8	20,1	18	16,3	13,9	12,6	
34 Sb	Fo%	6,6	11,1	15,2	21,2	26,3	34,8	41,7	51,8	58,8	68,2
	kg/m <sup>2</sup>	29,5	28,3	27,3	26	24,2	21,5	20	17	15	12,8
42 Sb	Fo%		9,3	12,8	18	22,7	30,6	37	47	54	64
	kg/m <sup>2</sup>		34,0	33,0	31	29	26,5	24	21,5	19	15,5
50 Sb	Fo%			12,5	17,7	22,2	30	36,4	46,4	53,4	63,2
	kg/m <sup>2</sup>			34,9	33	31,5	28,5	26,3	23	20,5	17
34 Sbb	Fo%	7,4	12,2	16,7	23,1	28,6					
	kg/m <sup>2</sup>	34,5	33,3	32,0	31	29					
42 Sbb	Fo%		10,4	14,3	20	25	33,3	40			
	kg/m <sup>2</sup>		41,0	39,0	37,5	35,5	33	29,5			
50 Sbb	Fo%		9,3	12,8	18,1	22,7	30,6	37			

### Специално формовани ламелни повърхности – филтърни елементи, улеи наклонени сита и други специални приложения

**ИЗПОЛЗВАНЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА:** както заварените така и спиралните могат да бъдат произвеждани в различни форми, което позволява да отговарят напълно на изискванията на конкретното технологично приложение; цилиндри, филтърни елементи, улеи и др., например при производството на захар, пивоварни, преработка на месо и т.н.; в химическата, фармацевтичната промишленост при преработката на различни материали – въглища, руди и други суровини, при утаяване, сгъстяване на суспензии; ситата имат здрава конструкция, голяма прецизност при цилиндричните форми независимо от посоката на процепите; работната повърхност може да бъде както вътрешна, така и външна; при много технологични процеси използването на ламелните ситови повърхности е единственото възможно техническо решение /центрофуги, гравитационно отводняване, отделяне на хвост и други/.



# ПОЛИУРЕТАНОВА МОДУЛНА СИСТЕМА КЛИП-ТЕК

**ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:** сухо и мокро пресяване, отводняване.

**ХАРАКТЕРИСТИКА:** най-модерната полиуретанова ситова система; ситовите модули се поставят между специални адаптори с гъвкав жлеб, окончателното закрепване се извършва с помоща на клинообразен адаптор; монтажът се извършва лесно на ръка без да е необходимо използването на каквито и да е било инструменти; тази система е извънредно подходяща за пресевни инсталации с повече пресевни плоскости.

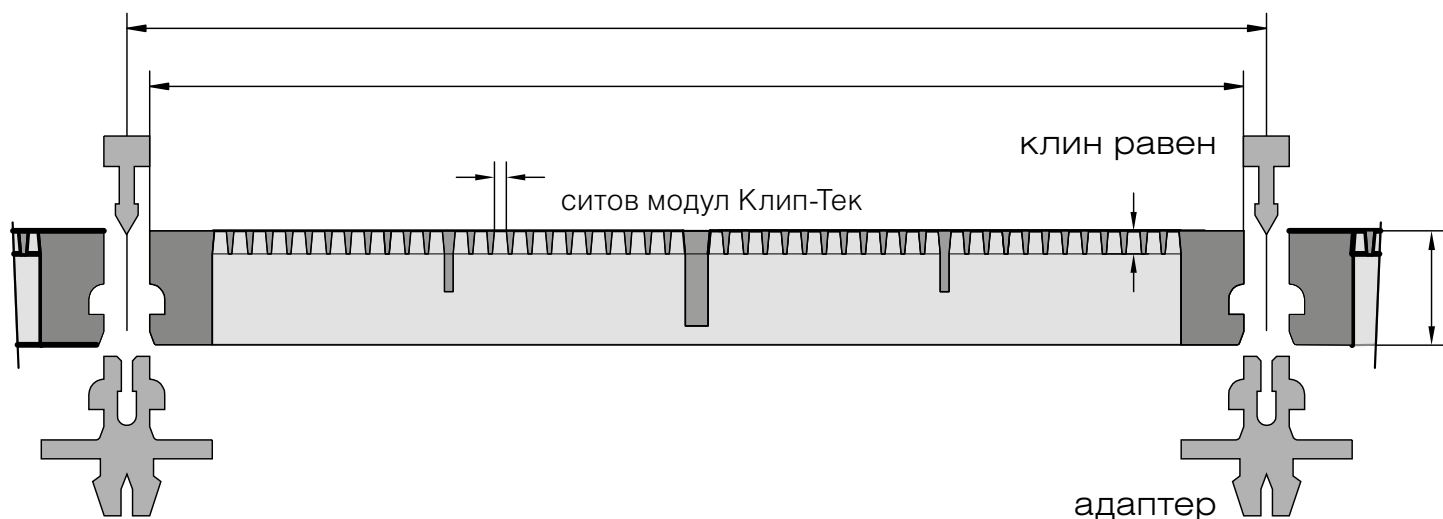
**ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ:** за монтажа на Клип-Тек система е необходимо пресевната инсталация /рамката/ да бъде снабдена с тръбовиден профил /С профил/, крайните елементи се закрепват към страниците на инсталацията чрез странични адаптори и клинове или чрез специален интегриран страничен адаптор, тези адаптори същевременно предпазват страниците на инсталацията. Ситовите модули се нареждат върху рамката в редици и се фиксират с полиуретанови клинове.

**РАЗМЕР НА ОТВОРИТЕ:** 0,25 – 135мм, виж таблицата /с квадратни и правоъгълни отвори/.

**ДЕБЕЛИНА НА СИТОТО:** 30 – 60мм, виж таблицата.

**МАТЕРИАЛ:** полиуретанов еластомер тип А или Б, с твърдост 45 – 90 единици по Шор, вътрешната армировка е или напречна с кръгли и плоски стоманени профили, или е вложена готова заварена рамка. Ситовият модул е произведен от два слоя полиуретан, от които долният е твърд и образува скелета на модула, а горният слой /работна повърхност/ се отлива със съответната твърдост, отговаряща на изискванията на конкретното пресяване.

**РАЗМЕРИ:** стандартно 300x1000мм за средните модули, крайните модули според размерите на пресевната инсталация.



СТРАНИЧНАТА ЗАВЪРШВАЩА ЛАЙСНА, ТРЯБВА ИЗЦЯЛО ДА ЛЯГА ПО ПЕРИФЕРИЯТА НА СИТОТО!

