

ПЕРФОРИРАНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ

ПРОИЗВОДСТВО

Тези метални листове се произвеждат чрез перфорация под налягане на специални съоръжения. Инструментът за пробиване се избира според вида на перфорацията. При метални листове с дебелина по-голяма от 10 мм. отворите обикновено се пробиват с лазер или се прогарят.

Размери:

- Стандартни размери 1000 x 2000 мм.
- Максимални размери 1500 x 3000 мм.
- Дебелина на материала 0.5 – 10s мм.
(При неръждаемата стомана до дебелина на металния лист 6 мм)

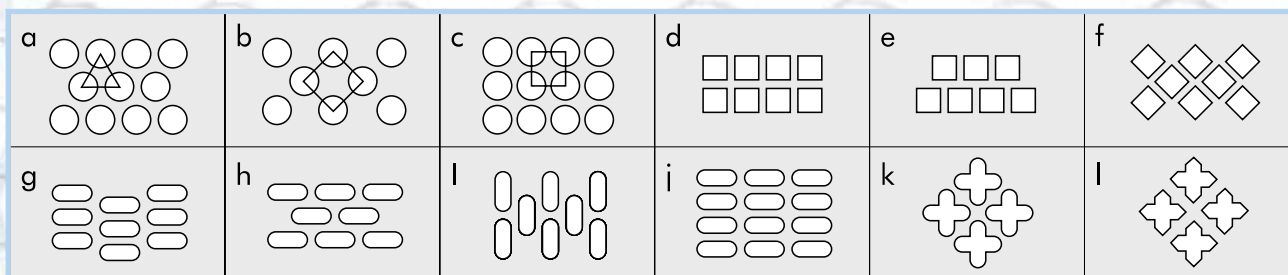
Приложение:

- Пресяване
- Филтрационни кошове и плоскости
- Предпазни повърхности
- Архитектурни елементи
- Звукова изолация

Качество и използвани материали:

- Въглеродна стомана-черна, поцинкована стомана, алуминий
- Неръждаема стомана
- По поръчка могат да бъдат използвани и други нестандартни материали (мед, месинг и други).
- При специални поръчки перфорацията може да бъде направена по задание и схема на клиента

ПРЕГЛЕД НА ТИПОВЕТЕ ПЕРФОРАЦИИ



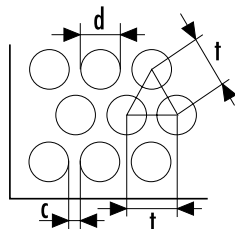
Кръгови отвори шахматно

- Стандартно произвеждани с 60 изместване

- Нормално изпълнение

- Пресмятане на свободната площ /светло сечение/

$$F_0 = \frac{d^2}{t^2} \cdot 90,7$$

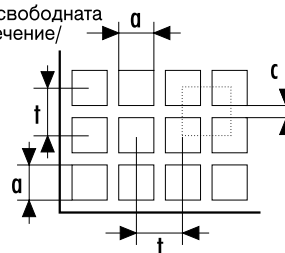


Квадратни отвори редови

$$c = t_1 - a \text{ (mm)}$$

- Пресмятане на свободната площ /светло сечение/

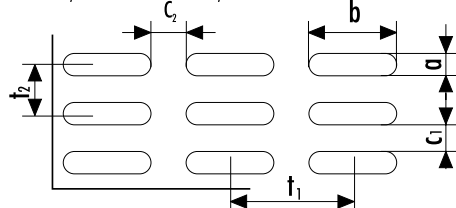
$$F_0 = \frac{a^2}{t^2} \cdot 100$$



Овални отвори редови

$$c = t_1 - a \text{ (mm)}$$

- Пресмятане на свободната площ /светло сечение/

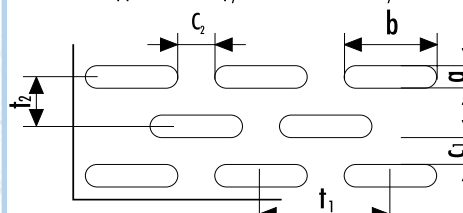


$$F_0 = \frac{a \cdot b - 0,215 a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$$

Овални отвори шахматно

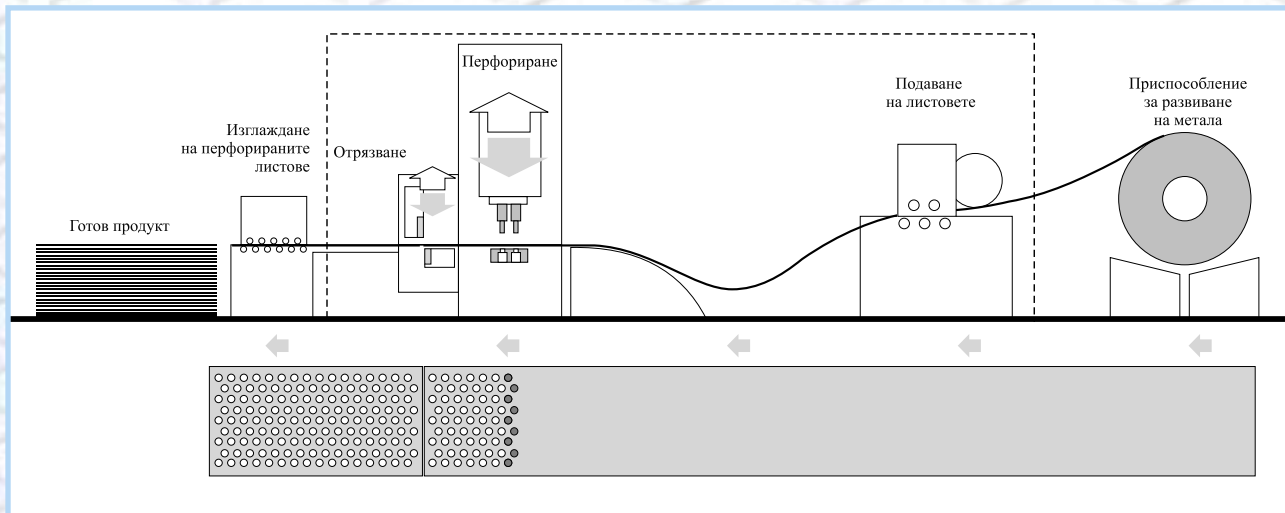
$$c = t_1 - a \text{ (mm)}$$

- Пресмятане на свободната площ /светло сечение/



$$F_0 = \frac{a \cdot b - 0,215 a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$$

ГРАФИЧЕСКА СХЕМА НА ПРИЗВОДСТВОТО НА ПЕРФОРИРАНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ



Данни за поръчка:

Означение

Тип перфорация

Размер на отвора

Межд�центрово отстояние

Дебелина на метирала

Размери на листа

Вид на материала

Количество

мерни единици

$a - l$

mm

mm

mm

mm

по DIN

брой

типово изначение

$a (R_v)$

3

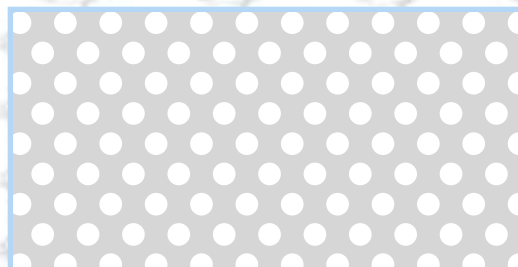
5

1

1000 x 2000

1.4301

20 брой



Овална перфорация

| Перфорация | Отвор в мм |
|------------|--------------|
| Lv + Lg | 1,00 x 20,00 |
| Lv | 2,00 x 20,00 |
| Lv + Lg | 3,00 x 20,00 |
| Lv + Lg | 4,00 x 25,00 |
| Lv | 5,00 x 25,00 |
| Lv + Lg | 7,00 x 30,00 |

Легенда:

Lv - овални шахматни отвори

Lg - овални редови отвори

Кръгли над стандартниотвори в дебели метални листове

| | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 25,0 | 26,0 | 27,0 | | |
| | 28,0 | 30,0 | 32,0 | 33,0 | 35,0 | |
| 36,0 | 38,0 | 40,0 | 45,0 | 48,0 | 50,0 | 55,0 |
| | 60,0 | 65,0 | 70,0 | 75,0 | 80,0 | |
| | | 85,0 | 90,0 | 93,0 | | |

Межд�центровото отстояние при тази перфорация се избира според дебелината на материала и изискванията на клиента.

РЪГЛИ И КВАДРАТНИ ОТВОРИ В СТАНДАРТНА ДЕБЕЛИНА НА МАТЕРИАЛА

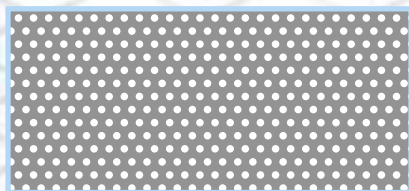
| Перфорация | Отвор в мм | Межд�центрово отстояние мм | Свободна площ в % | Дебелина на материала в мм | | | | | | | | |
|------------|---------------|----------------------------------|----------------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| | | | | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 5,0 | |
| Rv | 0,50 | 1,25 | 15 | ● | | | | | | | | |
| Rv | 0,80 | 1,60 | 23 | ● | | | | | | | | |
| | | 2,00 | 15 | ● | | ● | | | | | | |
| Rv | 1,00 | 2,00 | 23 | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| Rv | 1,25 | 2,30 | 27 | | | | ● | | | | | |
| Rv | 1,50 | 2,60 | 30 | | ● | | ● | ● | | | | |
| | | 2,80 | 26 | | | | ● | | | | | |
| | | 3,00 | 23 | | | | ● | ● | | | | |
| Rv | 2,00 | 2,50 | 58 | | | | ● | | | | | |
| | | 3,50 | 30 | ● | | ● | ● | ● | ● | | | |
| | | 4,00 | 23 | | | | ● | ● | | ● | | |
| Rv | 2,50 | 3,50 | 46 | | | | ● | ● | ● | | | |
| | | 4,00 | 35 | | | | ● | ● | ● | | | |
| Rv | 3,00 | 4,00 | 51 | | | | ● | ● | | | | |
| | | 5,00 | 33 | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| Rv | 3,50 | 5,00 | 44 | | | | | ● | | | | |
| Rv | 4,00 | 6,00 | 40 | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 6,50 | 34 | | | | ● | ● | ● | | | |
| | | 7,00 | 30 | | | | | ● | ● | ● | ● | |
| Rv | 5,00 | 7,00 | 46 | | | | ● | ● | | | | |
| | | 8,00 | 35 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rv | 6,00 | 9,00 | 40 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| Rv | 7,00 | 10,00 | 44 | | | | ● | | | | | |
| Rv | 8,00 | 11,00 | 48 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | |
| | | 12,00 | 40 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rv | 10,00 | 13,00 | 54 | | | | ● | ● | | | | |
| | | 14,00 | 46 | | | | ● | ● | ● | | | |
| | | 15,00 | 40 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rv | 12,00 | 15,00 | 58 | | | | ● | | | | | |
| | | 16,00 | 51 | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| Rv | 15,00 | 20,00 | 51 | | | | ● | | ● | ● | | |
| | | 22,00 | 42 | | | | ● | ● | ● | | | |
| Rv | 20,00 | 27,00 | 50 | | | | ● | ● | ● | | | |
| | | 28,00 | 46 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Qg | 3,00 | 5,00 | 36 | | | | ● | | | | | |
| Qg | 5,00 | 7,00 | 51 | | | ● | ● | ● | | | | |
| | | 8,00 | 39 | | | | ● | ● | ● | | | |
| Qg | 6,00 | 9,00 | 44 | | | | ● | ● | | | | |
| Qg | 8,00 | 11,00 | 53 | | | ● | ● | ● | | | | |
| | | 12,00 | 44 | | | | ● | ● | ● | | | |
| Qg | 9,00 | 12,50 | 52 | | | | ● | ● | | | | |
| Qg | 10,00 | 12,00 | 69 | | | | ● | ● | | | | |
| | | 14,00 | 51 | | | | ● | ● | ● | | | |
| | | 15,00 | 44 | | | | ● | ● | ● | | | |
| Qg | 15,00 | 20,00 | 56 | | | | | ● | | | | |

Легенда

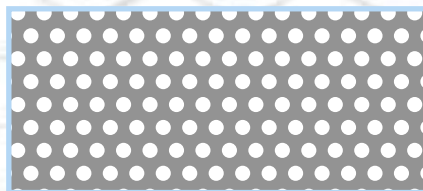
Rv – кръгови шахматни отвори

Qg – квадратни редови отвори

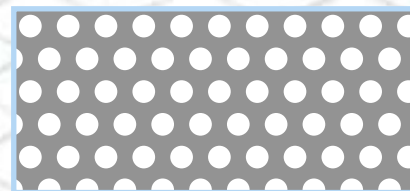
ПРИМЕРНА ПЕРФОРАЦИЯ В МАЩАБ 1:1



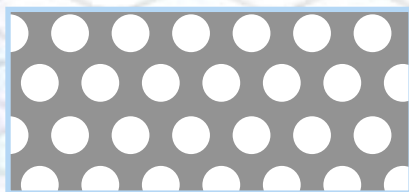
Rv 1-2 23%



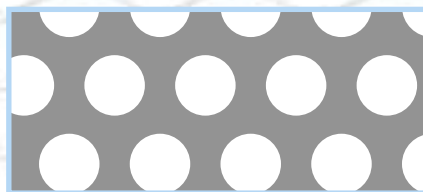
Rv 2-3,5 30%



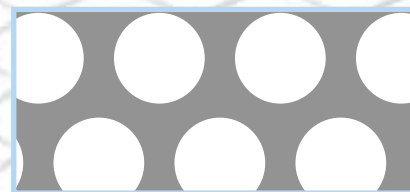
Rv 3-5 33%



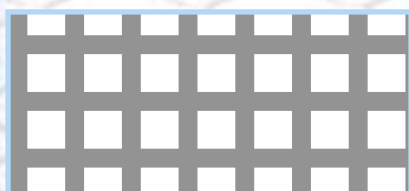
Rv 5-8 35%



Rv 8-12 40%



Rv 12-16 51%



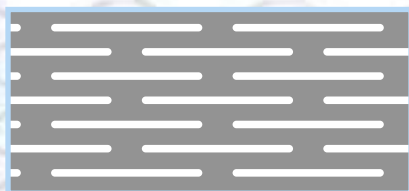
Qg 5-7,5 44%



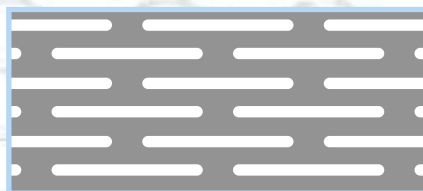
Qg 8-11 53%



Qg 10-14 51%



Lv 1x20 37%



Lv 1,5x20 33%



Lv 5x25 39%

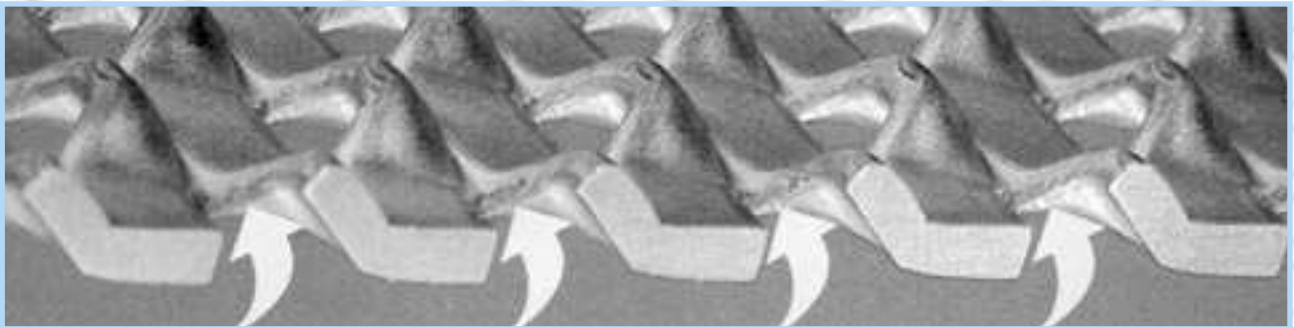
ПРИМЕРНИ ПРИЛОЖЕНИЯ



СПЕЦИАЛНИ ПЕРФОРИРАНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ КОНИДУР®

Перфорираните метални листове **КОНИДУР®** се отличават със специфична форма на отворите. За разлика от стандартните кръгови или елипсовидни отвори, отворите при **КОНИДУР®** са по-скоро с триъгълна до полуелипсовидна форма, като по посока на проникване отворите са силно конични.

Перфорираните метални листове **КОНИДУР®** се произвеждат по специална технология, позволяваща перфорирането на много финни /малки/ отвори в материал с дебелина надвишаваща неколккратно светлия отвор.



Перфорираните метални листове **КОНИДУР®** благодарение на последваща студена обработка са много устойчиви на триене /механично въздействие/. Устойчивостта на **КОНИДУР®** може да бъде повишена допълнително и чрез специална обработка съобразена с изискванията на технологичните процеси, при които ще бъде използван.

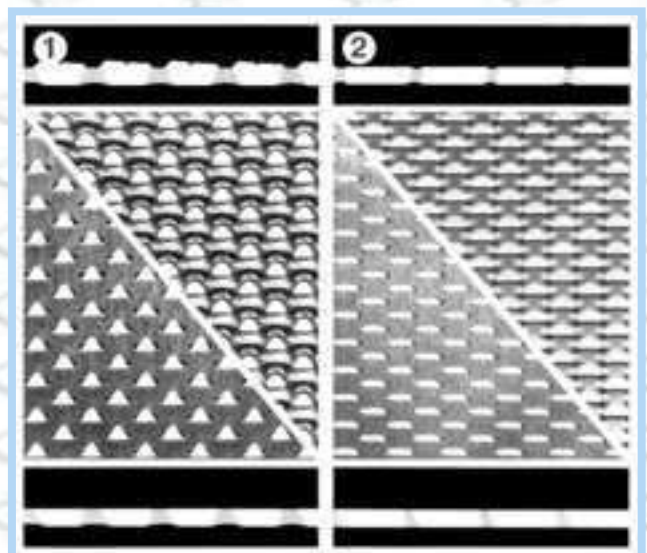
Въз основа на тези си качества перфорираните метални листове **КОНИДУР®** се явяват много подходящи за използване при процеси по отделяне, пресяване и филтрация. Силно коничната форма на отворите позволява лесно преминаване на материала при минимално съпротивление и благодарение на това голяма производителност.

Перфорираните метални листове **КОНИДУР®** могат да бъдат използвани за отделяне или пресяване на сухи зърнести материали или на материали с голям процент влага, с какъвто и да е химичен състав. **КОНИДУР®** е изключително устойчив на химически, механични и температурни натоварвания при правилен избор на изходящия материал.

ВИДОВЕ ПЕРФОРИРАНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ КОНИДУР®

- 1) финна перфорация, валцован или с друга последваща обработка
- 2) надлъжна перфорация, валцован или с друга последваща обработка

Двата вида се отличават по формата на отворите. При финната перфорация отворите са с триъгълна до полуелипсовидна форма. При надлъжната перфорация отворите са с формата на правилна цепнатина, чрез което се постига по-голяма светлост на пресевната или филтрационна повърхност отколкото при финната перфорация.



ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОТВОРИ И МАТЕРИАЛ ПРИ ФИННО ПЕРФОРИРАНИТЕ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ КОНИДУР®

Перфорираните метални листове **КОНИДУР®** могат да бъдат произведени от различни материали с различни размери на отворите и светлост. Решаващо за правилния избор е определянето обема въздух (газ) в м³/h преминаващ през работната повърхност, максималният допустим брой на отворите на единица площ, температура на преминаващия материал или въздух.

ВЪЗМОЖНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВОТО НА ФИННО ПЕРФОРИРАНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ КОНИДУР®

Финно перфориран метален лист КОНИДУР® се произвежда от

А) Материал: незакалена стомана, мед, месинг, алуминий

| Дебелина на материала мм | Финна перфорация КОНИДУР® мм |
|--------------------------|------------------------------|
| 0,50 | 0,10 – 0,50 |
| 0,75 | 0,15 – 1,00 |
| 1,00 | 0,20 – 1,30 |
| 1,25 | 0,30 – 1,50 |
| 1,50 | 0,35 – 2,00 |
| 2,00 | 0,40 – 6,50 |
| 3,00 max. | по поръчка |

Максимална дължина 2500 мм
Максимална широчина 650 мм

Б) Материал: хромникелова стомана (специални материали по поръчка)

| Дебелина на материала мм | Финна перфорация КОНИДУР® мм |
|--------------------------|------------------------------|
| 0,20 | 0,05 – 0,25 |
| 0,25 | 0,06 – 0,25 |
| 0,35 | 0,06 – 0,35 |
| 0,50 | 0,08 – 0,50 |
| 0,75 | 0,15 – 1,00 |
| 1,00 | 0,20 – 2,00 |
| 1,50 | 0,50 – 4,00 |
| 2,00 | по поръчка |
| 2,50 max. | по поръчка |

Максимална дължина и широчина зависи от дебелината на материала, перфорацията, междуцентровото отстояние и допълнителната обработка на повърхността.

ВЪЗМОЖНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВОТО НА НАДЛЪЖНО ПЕРФОРИРАНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ КОНИДУР®

Надлъжно перфориран метален лист КОНИДУР® се произвежда от:

А) Материал: незакалена стомана, мед, месинг, алуминий

| Дебелина на материала мм | Надлъжна перфорация КОНИДУР® мм |
|--------------------------|---------------------------------|
| 0,50 | 0,06 x 2,00 – 0,20 x 2,00 |
| | 0,08 x 3,00 – 0,80 x 3,00 |
| | 0,15 x 4,00 – 0,80 x 4,00 |
| 0,75 | 0,20 x 3,00 – 0,80 x 3,00 |
| | 0,20 x 4,00 – 1,00 x 4,00 |
| 1,00 | 0,25 x 3,00 – 0,60 x 3,00 |
| | 0,25 x 4,00 – 1,00 x 4,00 |
| 1,25 | 0,25 x 4,00 – 1,00 x 4,00 |

Максимална дължина 2500 мм
Максимална широчина 650 мм

Б) Материал: хромникелова стомана (специални материали по поръчка)

| Дебелина на материала мм | Надлъжна перфорация КОНИДУР® мм |
|--------------------------|---------------------------------|
| 0,20 – 0,25 | 0,05 x 1,00 – 0,15 x 1,00 |
| | 0,05 x 2,00 – 0,15 x 2,00 |
| 0,20 – 0,35 | 0,05 x 2,00 – 0,30 x 2,00 |
| | 0,05 x 2,50 – 0,20 x 2,00 |
| 0,25 – 0,35 | 0,06 x 2,00 – 0,30 x 2,00 |
| | 0,06 x 3,00 – 0,30 x 3,00 |
| | 0,06 x 4,00 – 0,35 x 4,00 |
| 0,50 | 0,08 x 2,00 – 0,20 x 2,00 |
| | 0,08 x 3,00 – 0,50 x 3,00 |
| | 0,15 x 4,00 – 0,60 x 4,00 |
| 0,75 | 0,20 x 3,00 – 0,80 x 3,00 |
| | 0,20 x 4,00 – 0,90 x 4,00 |

Максимална дължина и широчина зависи от дебелината на материала, перфорацията, междуцентровото отстояние и допълнителната обработка на повърхността. Дължината на отворите винаги е паралелна на широчината.

ИЗПОЛЗВАНЕ НА ПЕРФОРИРАНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ КОНИДУР®

Химическа промишленост (филтрационни повърхности; сита за центрофуги; мелнични сита при процеси по трошене на материала; флуидно охлаждане)

Хранителновкусова промишленост (работно сито за центрофуги при производството на захар; мелнични сита; сита за производството на форми при зреене на кашкавал; флуидно сушене)

Подготовка на материали (трошене на пластмаси; обработка на фуражи)

Общо предназначение (филтри за специализирани производства; сита при обработка на въглища и др.)

РАЗТЕГЛЕНИ СЕЧЕНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ

Производство на разтеглени сечени метални листове:

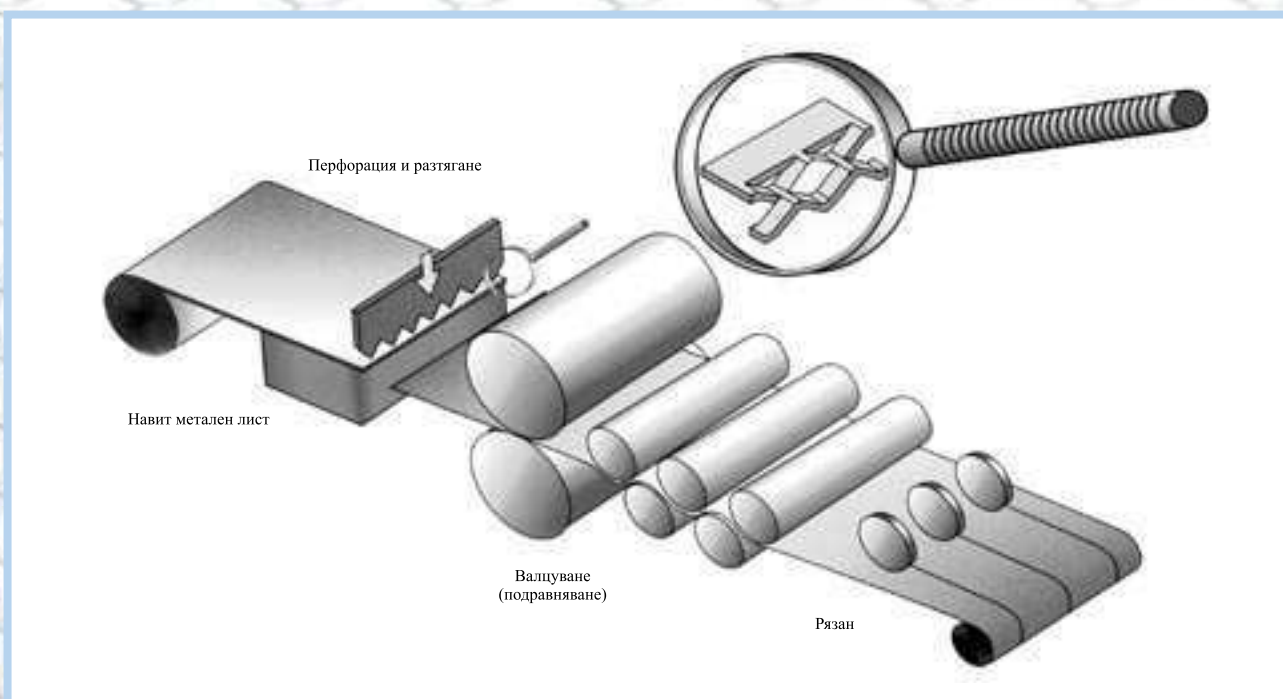
Произвеждат се ,така че в металния лист се исчат редица отвори и след това материалът се разтяга. Този процес се провтаря докато се получи крайният продукт. Така получената сечена ламарина има леко вълнообразна повърхност.Затоа в някои случаи сечената ламарина допълнително се валцува, за да се постигне равна повърхност.

Типа инструмент се избира според типа сечена ламарина. Това производство е безотпадно затоа и цената обикновенно е по-ниска в сравнение с други подобни продукти. Сечената ламарина в последно време претърпя голямо развитие с оглед на многостранното си приложение.

Разширението на нашето производство ни позволява да задоволим всички изисквания на клиентите, така че ако не намерите в нашите стандартни позиции това от което се нуждаете, можем да Ви го изработим по поръчка.

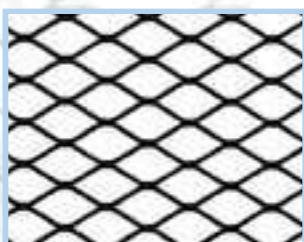
Надяваме се че сме подготвени да задоволим Вашите изисквания в къси срокове и да Ви предложим интересни цени.

ГРАФИЧНА СХЕМА НА ПРОИЗВОДСТВОТО



ОСНОВНИ ТИПОВЕ РАЗТЕГЛЕНИ СЕЧЕНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ

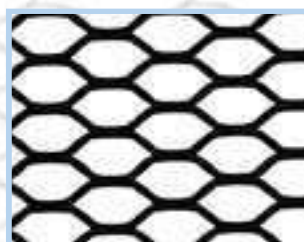
сечена ламарина с ромбоидни отвори



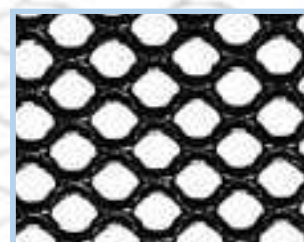
сечена ламарина с квадратни отвори



сечена ламарина с шестоъгълни отвори



сечена ламарина с кръгли отвори



РАЗМЕРИ, КАЧЕСТВО, ИЗПЪЛНЕНИЕ

Размери:

- листове (1000 x 2000 мм)
- руло с широчина 1000 мм
- максимални размери – дължина без ограничение

Основни материали:

- Въглеродна стомана - черна, поцинкована стомана, алуминий
- Неръждаема стомана
- По поръчка могат да бъдат използвани и други нестандартни материали/мед, месинг и други/.

Изпълнение: валцувани и невалцувани

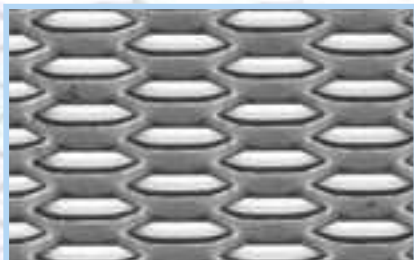
ИЗПОЛЗВАНЕ

- Декоративни и защитни елементи
- Филтри и арматура
- Предпазни повърхности и решетки
- Стълби и платформи
- Звукова изолация
- Архитектурни елементи

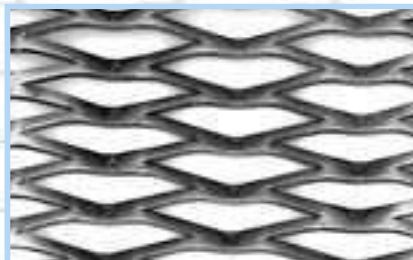
ДАНИИ ЗА ПОРЪЧКА

- Дължина на отвора
- Широчина на отвора
- Дебелина на материала
- Стъпка или дебелина на мостика
- Вид на материала
- Количество

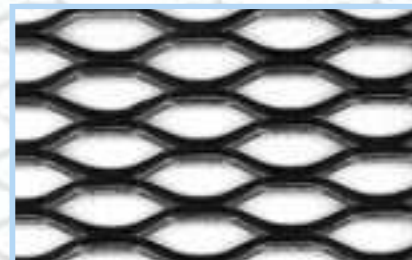
ТИПОВЕ СЕЧЕНА ЛАМАРИНА ЗА ПЛАТФОРМИ



MP 1



MP 2



MP 3

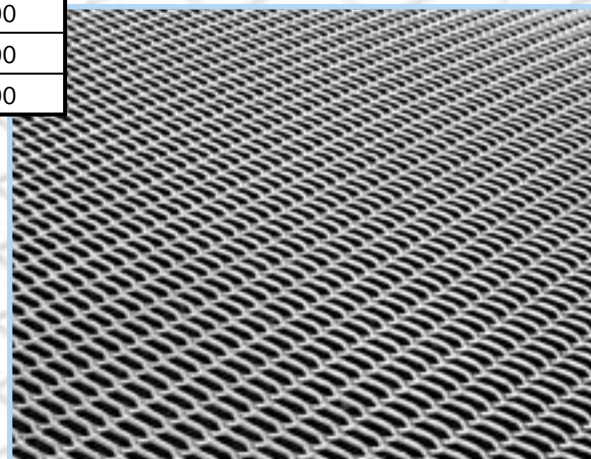
| Вид отвор | Дължина и широчина на отвора | Стъпка и дебелина на материала | Кг/кв. м | Максимална широчина |
|-------------|------------------------------|--------------------------------|----------|---------------------|
| MP 1 | 45 x 13 | 4 x 3 | 18 | 1500 |
| MP2 | 115 x 25 | 7,5 x 4 | 17,5 | 1500 |
| MP3 | 45 x 16 | 4 x 3 | 12 | 1500 |

Размери:

- листове стандартни 1000x2000 мм
- максимални размери 1500x3000 мм

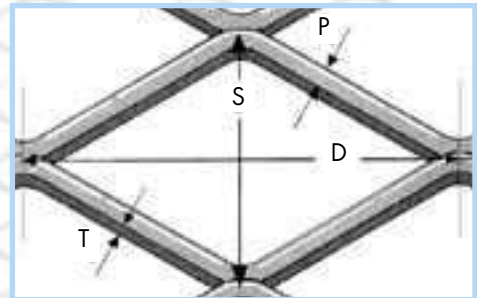
Материали:

- стомана - черна
- неръждаема стомана
- поцинкована стомана
- алуминий



ПРЕГЛЕД НА СТАНДАРТНИТЕ РАЗМЕРИ РОМБОИДНИ СЕЧЕНИ И РАЗТЕГЛЕНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ

| Вид отвор | Дължина и широчина на отвора | Стъпка и дебелина на материала | Кг/ кв. м | Максимална широчина |
|----------------|------------------------------|--------------------------------|-----------|---------------------|
| MR 0,6 | 0,6 x 0,5 | 0,17 x 0,15 | 0,7 | 200 |
| MR 1 | 1 x 0,75 | 0,25 x 0,15 | 0,75 | 200 |
| | | 0,25 x 0,2 | 1 | 200 |
| MR 1,5 | 1,5 x 1 | 0,25 x 0,15 | 0,6 | 300 |
| | | 0,35 x 0,25 | 1,3 | 300 |
| MR 2 | 2 x 1,3 | 0,25 x 0,15 | 0,45 | 500 |
| | | 0,35 x 0,25 | 1 | 500 |
| MR 3 | 3 x 1,8 | 0,35 x 0,3 | 1 | 1000 |
| | | 0,5 x 0,4 | 1,8 | 1000 |
| MR 4 | 4 x 2 | 0,5 x 0,4 | 1,6 | 1000 |
| | | 0,6 x 0,5 | 2,4 | 1000 |
| MR 6 | 6 x 3 | 0,7 x 0,3 | 1 | 1250 |
| | | 0,8 x 0,5 | 1,8 | 1250 |
| MR 8 | 8 x 4 | 0,8 x 0,5 | 1,6 | 1250 |
| | | 0,8 x 0,8 | 2,4 | 1250 |
| | | 1 x 0,8 | 2,8 | 1250 |
| MR 10 | 10 x 5 | 1 x 0,5 | 1,5 | 1250 |
| | | 1 x 0,8 | 2,2 | 1250 |
| | | 1,2 x 1 | 3,2 | 1250 |
| MR 12,5 | 12,5 x 7 | 1 x 0,5 | 1,25 | 1250 |
| | | 1 x 0,8 | 2 | 1250 |
| | | 1,2 x 1 | 2,8 | 1250 |
| MR 16 | 16 x 8 | 1 x 0,5 | 1 | 1250 |
| | | 1,3 x 0,8 | 2,5 | 1250 |
| | | 2,5 x 1 | 4 | 1250 |
| MR 20 | 20 x 10 | 1,5 x 0,8 | 1,9 | 1250 |
| | | 1,8 x 1 | 2,4 | 1250 |
| MR 29 | 29 x 10 | 1,5 x 0,8 | 1,9 | 1250 |
| | | 1,5 x 1 | 2,4 | 1250 |
| | | 1,5 x 1,5 | 3,6 | 1250 |
| MR 32 | 32 x 12 | 1,5 x 1 | 2 | 1250 |
| | | 1,5 x 1,5 | 3 | 1250 |
| | | 2 x 1,5 | 4 | 1250 |
| MR 43 | 43 x 12 | 2,5 x 1 | 2,9 | 1250 |
| | | 2,5 x 1,5 | 4,4 | 1500 |
| | | 3 x 2 | 7,4 | 1500 |
| | | 3 x 3 | 11 | 1500 |
| MR 62 | 62 x 20 | 3 x 1,5 | 3 | 2400 |
| | | 3 x 2 | 4,8 | 2000 |
| | | 3 x 3 | 6 | 1500 |
| | | 4,5 x 3 | 8,5 | 1500 |
| | | 6 x 3 | 11,5 | 1500 |
| MR 90 | 90 x 33 | 3 x 3 | 4,4 | 1800 |
| | | 6 x 3 | 9 | 1800 |
| | | 5 x 4 | 9,7 | 1500 |
| MR 115 | 115 x 40 | 3 x 3 | 3,8 | 2500 |
| | | 4,5 x 3 | 5 | 2500 |
| | | 6 x 3 | 6,5 | 2500 |



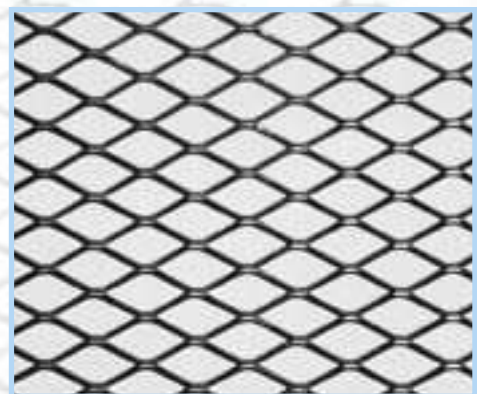
MR – означение за ромбовидна разтеглена сечена ламарина

D – дължина на отвора

S – широчина на отвора

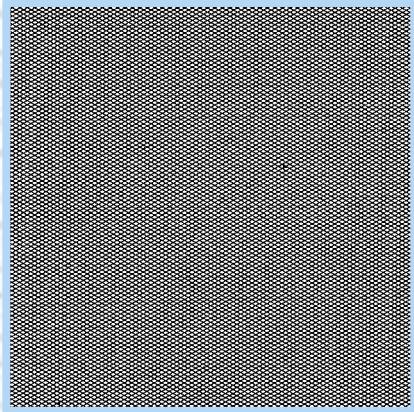
T – дебелина на металния лист

P – дебелина на мостика

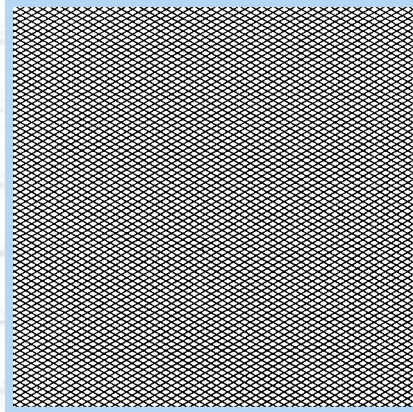


Това е един от най-разпространените типове сечена разтеглена ламарина.

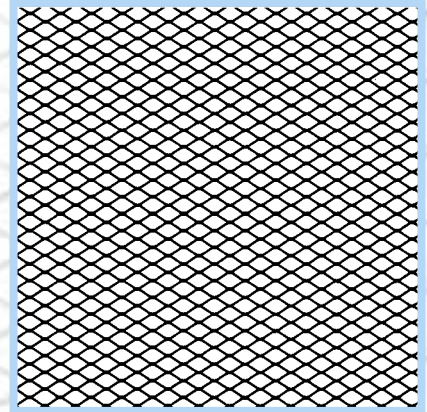
**ПРИМЕРНИ РОМБОИДНИ СЕЧЕНИ РАЗТЕГЛЕНИ
МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ В МАЩАБ 1:1**



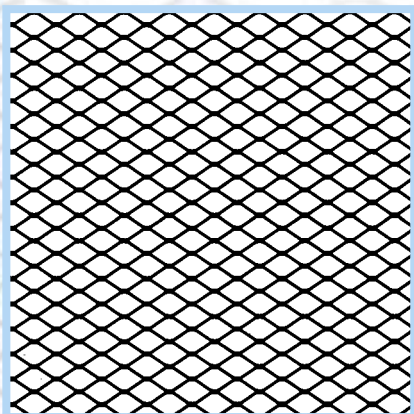
MR 1



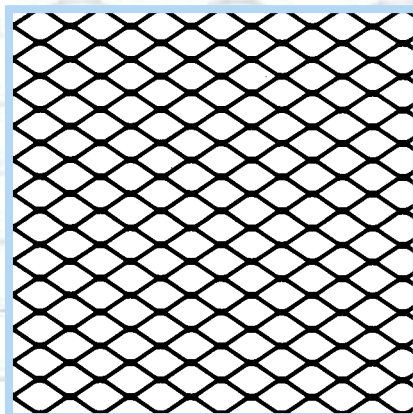
MR 1,5



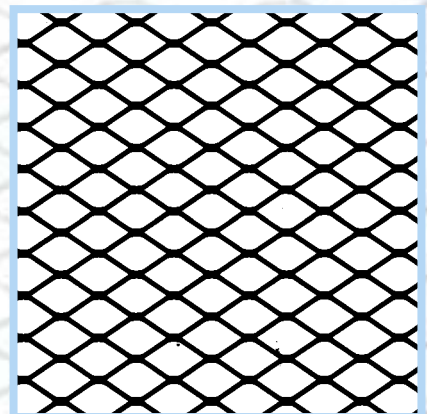
MR 4



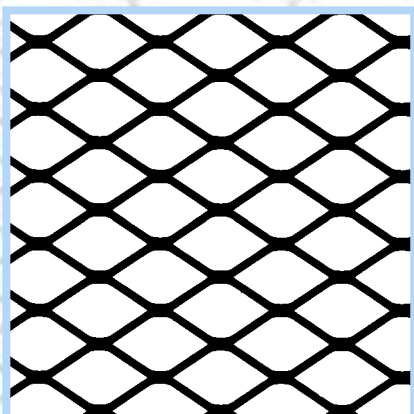
MR 6



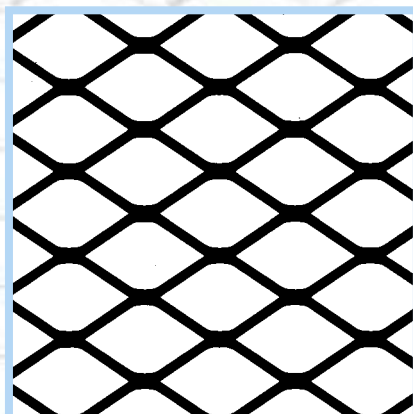
MR 8



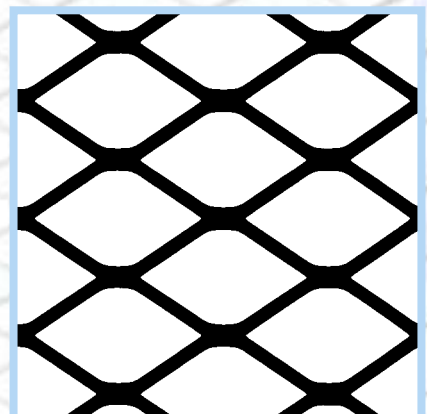
MR 10



MR 16



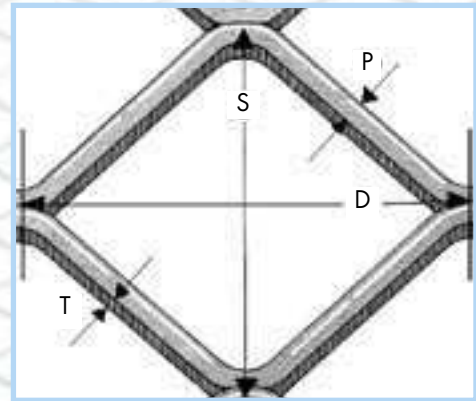
MR 20



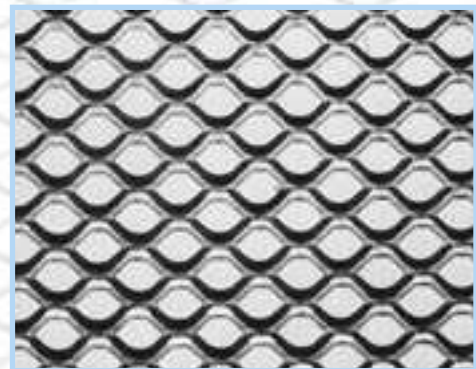
MR 28

ПРЕГЛЕД НА СТАНДАРТНИТЕ РАЗМЕРИ КВАДРАТНИ СЕЧЕНИ И РАЗТЕГЛЕНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ

| Вид отвор | Дължина и широчина на отвора | Стъпка и дебелина на материала | Кг/кв. м | Максимална широчина |
|-----------|------------------------------|--------------------------------|----------|---------------------|
| MQ 2 | 2 x 1,5 | 0,3 x 0,3 | 1 | 500 |
| | | 0,4 x 0,4 | 1,4 | 500 |
| | | 0,5 x 0,4 | 1,7 | 500 |
| MQ 4 | 4 x 3 | 0,4 x 0,4 | 0,8 | 1000 |
| | | 0,5 x 0,5 | 1,4 | 1000 |
| | | 0,6 x 0,6 | 1,9 | 1000 |
| MQ 6 | 6 x 4,5 | 0,5 x 0,5 | 0,8 | 1250 |
| | | 0,6 x 0,6 | 1,2 | 1250 |
| | | 0,8 x 0,8 | 2,2 | 1250 |
| MQ 8 | 8 x 6 | 0,6 x 0,5 | 0,8 | 1250 |
| | | 0,8 x 0,8 | 1,6 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 2,3 | 1250 |
| MQ 10 | 10 x 8 | 0,6 x 0,5 | 0,6 | 1250 |
| | | 0,8 x 0,8 | 1,3 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 2 | 1250 |
| MQ 12 | 12 x 9 | 0,8 x 0,8 | 1,2 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 1,6 | 1250 |
| | | 1,5 x 1,5 | 3,8 | 1250 |
| MQ 14 | 14 x 11 | 0,8 x 0,8 | 1 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 1,5 | 1250 |
| | | 1,5 x 1,5 | 3,3 | 1250 |
| MQ 16 | 16 x 12 | 0,8 x 0,8 | 0,9 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 1,3 | 1250 |
| | | 1,5 x 1,5 | 2,8 | 1250 |
| MQ 20 | 20 x 16 | 0,8 x 0,8 | 0,7 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 1 | 1250 |
| | | 1,7 x 1,5 | 2,4 | 1250 |
| MQ 30 | 30 x 23 | 1 x 1 | 0,7 | 1250 |
| | | 1,5 x 1,5 | 1,6 | 1250 |
| | | 2 x 2 | 2,9 | 1250 |
| MQ 50 | 50 x 37 | 4 x 2,5 | 4,2 | 1250 |
| | | 4,5 x 3 | 5,5 | 1250 |
| MQ 60 | 60 x 45 | 4 x 2,5 | 4 | 1500 |
| | | 4,5 x 3 | 4,8 | 1500 |
| MQ 100 | 100 x 75 | 6 x 3 | 3,8 | 1500 |
| | | 6 x 4 | 5 | 1500 |

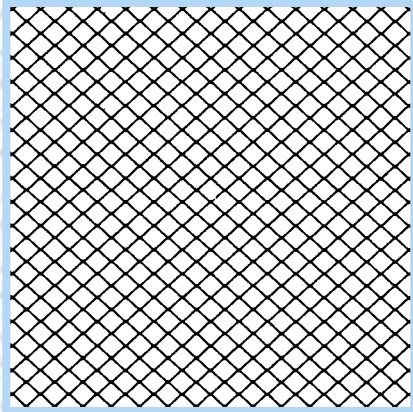


MQ – означение за квадратна разтеглена сечена ламарина
D – дължина на отвора
S – широчина на отвора
T – дебелина на металния лист
P – дебелина на мостика

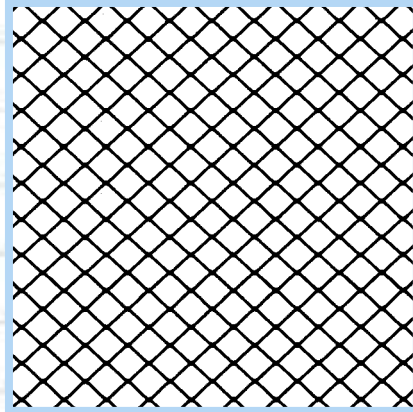


Напоследък благодарение на изгодната цена тази сечена ламарина с успех замества перфорирани метални листове с квадратни отвори.

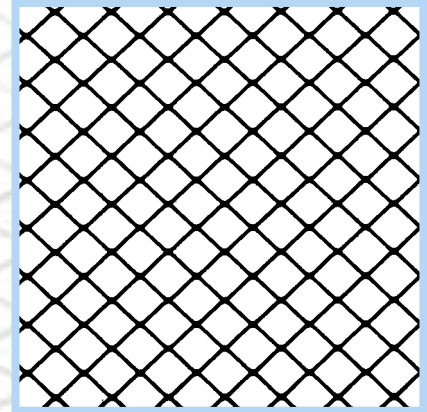
**ПРИМЕРНИ КВАДРАТНИ СЕЧЕНИ РАЗТЕГЛЕНИ
МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ В МАЩАБ 1:1**



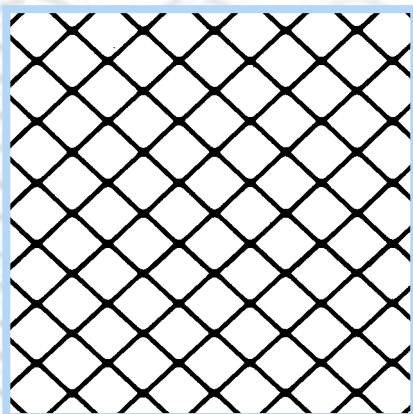
MQ 4



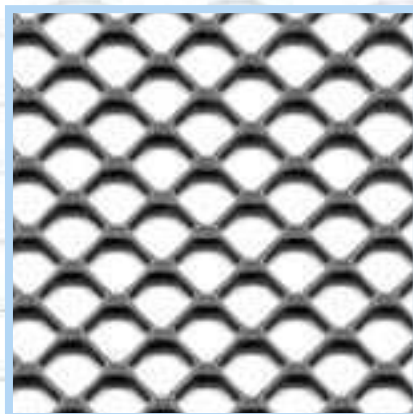
MQ 6



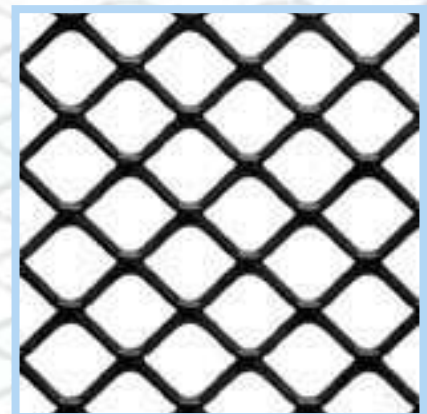
MQ 8



MQ 10



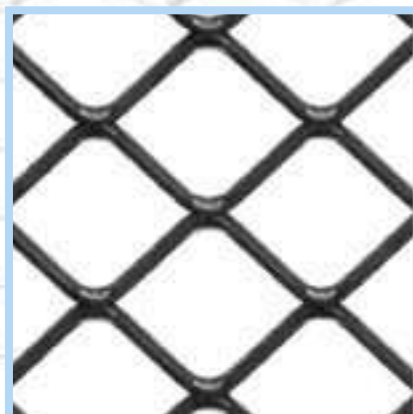
MQ 12



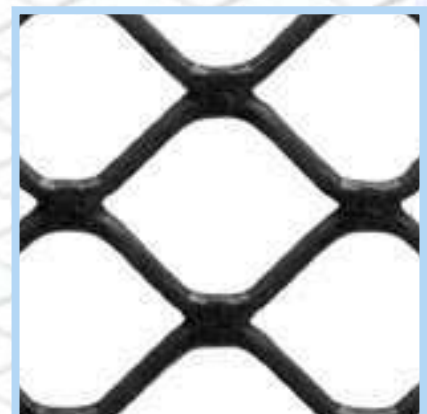
MQ 16



MQ 20



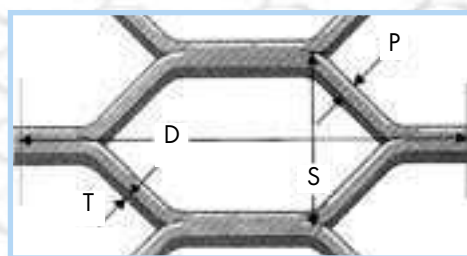
MQ 30



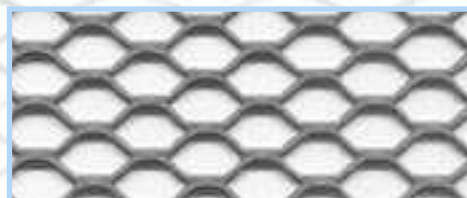
MQ 40

ПРЕГЛЕД НА СТАНДАРТНИТЕ РАЗМЕРИ ШЕСТОЪГЪЛНИ И КРЪГОВИ СЕЧЕНИ И РАЗТЕГЛЕНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ

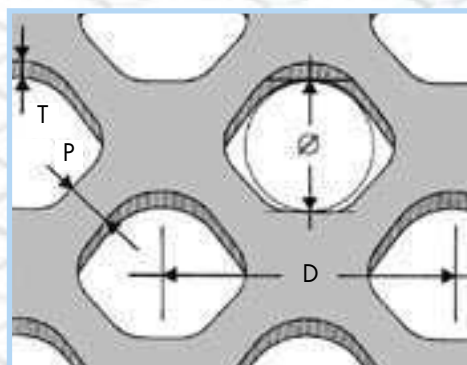
| Вид отвор | Дължина и ширина на отвора | Стъпка и дебелина на материала | Кг/кв.м | Максимална ширина |
|-----------|----------------------------|--------------------------------|---------|-------------------|
| ME 4 | 4 x 3 | 0,6 x 0,5 | 2 | 500 |
| | | 0,8 x 0,6 | 3 | 500 |
| ME 6 | 6 x 3,5 | 0,8 x 0,6 | 2,2 | 1000 |
| | | 1 x 0,8 | 3,5 | 1000 |
| ME 8 | 8 x 4,5 | 0,8 x 0,5 | 1,8 | 1250 |
| | | 0,8 x 0,8 | 2,5 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 4 | 1250 |
| ME 10 | 10 x 5 | 0,8 x 0,5 | 1,3 | 1250 |
| | | 0,8 x 0,8 | 2 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 3,2 | 1250 |
| ME 15 | 15 x 7 | 1 x 0,8 | 1,8 | 1250 |
| | | 1 x 1 | 2,2 | 1250 |
| | | 1,2 x 1 | 2,7 | 1250 |
| ME 30 | 30 x 15 | 1,5 x 1 | 1,6 | 1250 |
| | | 1,5 x 1,5 | 2,4 | 1250 |
| | | 2 x 2 | 4 | 1250 |
| ME 44 | 44 x 18 | 2 x 1,5 | 3,2 | 1500 |
| | | 2 x 2 | 3,9 | 1500 |
| | | 2,5 x 2 | 4,5 | 1500 |



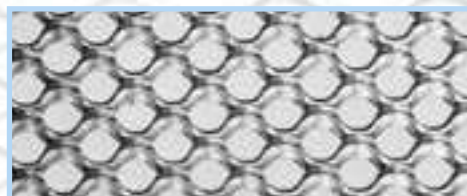
ME - означение за шестоъгълна разтеглена сечена ламарина
D - дължина на отвора
S - ширина на отвора
T - дебелина на металния лист
P - дебелина на мостика



| Вид отвор | Дължина и ширина на отвора | Стъпка и дебелина на материала | Кг/кв.м | Максимална ширина |
|-----------|----------------------------|--------------------------------|---------|-------------------|
| MT 4 | 1,5 | 1 x 0,5 | 2,6 | 1000 |
| | | 1 x 0,6 | 3,1 | 1000 |
| | | 1 x 0,8 | 4,2 | 1000 |
| MT 8 | 3 | 1,5 x 0,6 | 2,3 | 1250 |
| | | 1,5 x 0,8 | 3 | 1250 |
| | | 1,5 x 1 | 3,7 | 1250 |
| MT 10 | 5 | 1,8 x 0,8 | 3 | 1250 |
| | | 1,8 x 1 | 3,7 | 1250 |
| | | 1,8 x 1,5 | 5 | 1250 |
| MT 14 | 7 | 3 x 0,8 | 3,2 | 1250 |
| | | 3 x 1 | 4 | 1250 |
| | | 3 x 1,5 | 6 | 1250 |
| MT 16 | 8 | 3 x 1 | 3,8 | 1250 |
| | | 3 x 1,5 | 5,5 | 1250 |
| | | 3 x 2 | 7 | 1250 |
| MT 20 | 10 | 3,2 x 1 | 3,2 | 1250 |
| | | 3,2 x 1,5 | 4,8 | 1250 |
| | | 3,2 x 2 | 6,4 | 1250 |



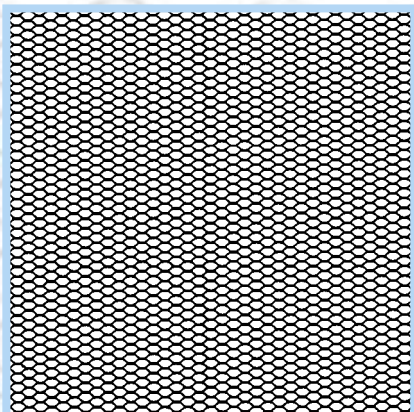
MT - означение за кръгова разтеглена сечена ламарина
D - дължина на отвора
S - ширина на отвора
T - дебелина на металния лист
P - дебелина на мостика



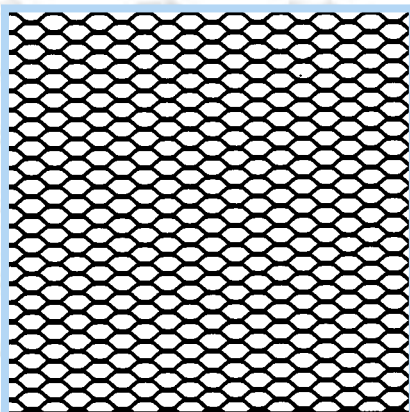
Този тип успешно заменя по скъпите перфорирани метални листове с кръгли отвори.

Кръговата сечена ламарина винаги е валцувана.

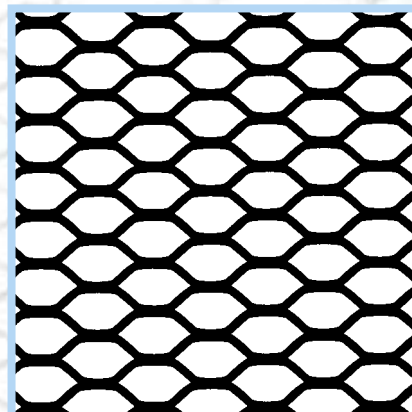
**ПРИМЕРНИ ШЕСТОЪГЪЛНИ СЕЧЕНИ
РАЗТЕГЛЕНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ В МАЩАБ 1:1**



ME 3



ME 6

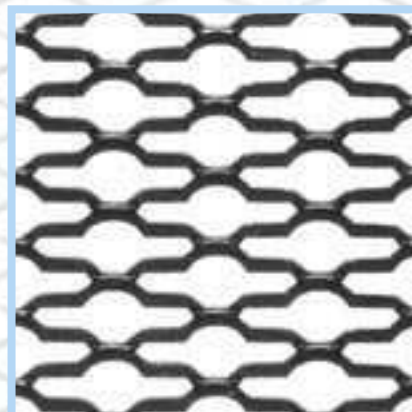
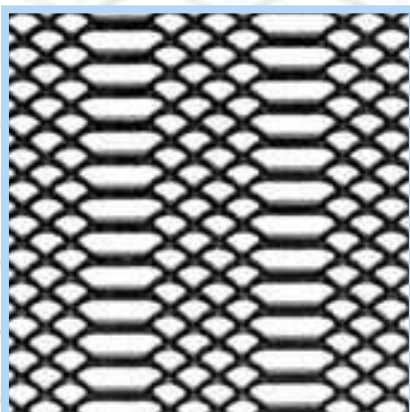


ME 15

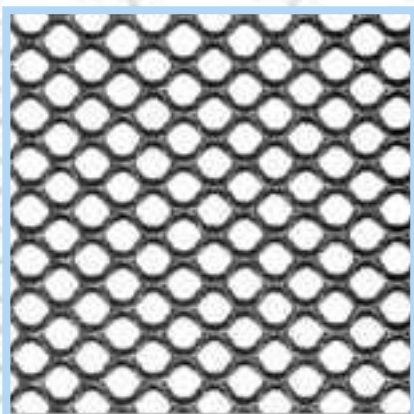
**ПРИМЕРНИ ДЕКОРАТИВНИ СЕЧЕНИ
РАЗТЕГЛЕНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ В МАЩАБ 1:1**

Само по поръчка

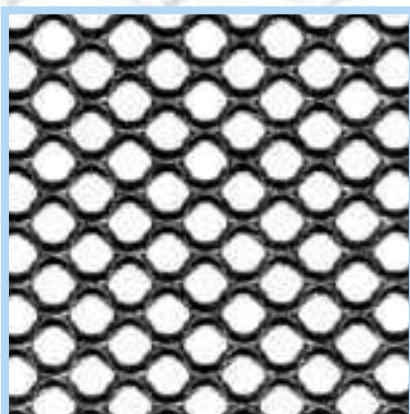
Материал: алуминий



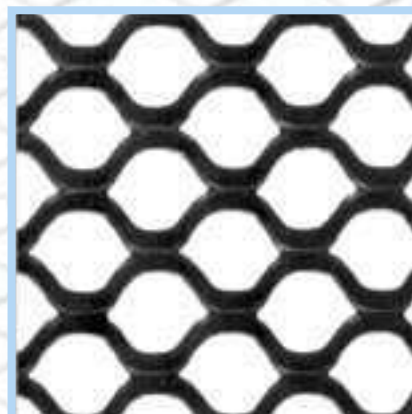
**ПРИМЕРНИ КРЪГЛИ СЕЧЕНИ РАЗТЕГЛЕНИ
МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ В МАЩАБ 1:1**



MT 8 Ø3



MT 10 Ø5



MT 20 Ø10

ПОДОВИ РЕШЕТКИ И СЪЛБИ ОТ СЕЧЕНИ РАЗТЕГЛЕНИ МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ

Размери:

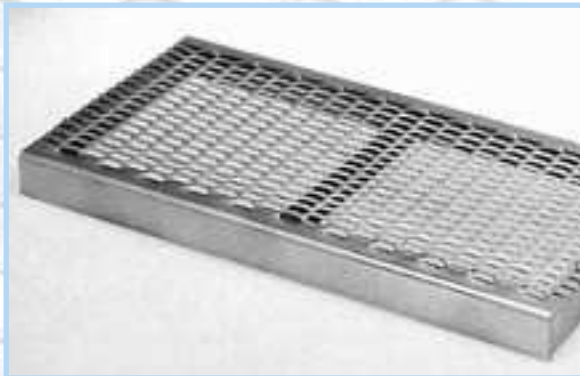
- листове стандартни 1000x2000 мм
- максимални размери 1500x3000 мм
- стълби по задание
- СЕКУР, СТАНДАРТ

Материали:

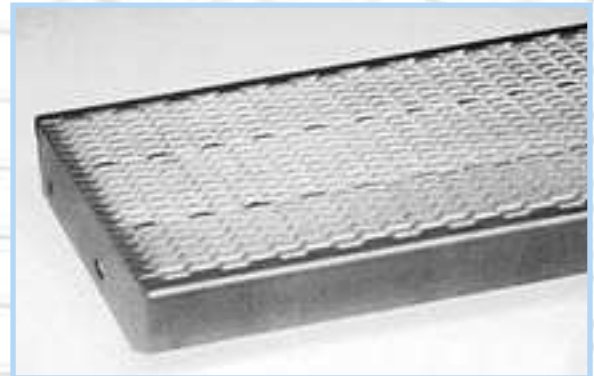
- стомана-черна
- неръждаема стомана
- цинкована стомана
- алуминий

По желание на клиента може да се произведат с размери по приложен чертеж.

СТАНДАРТ



СЕКУР

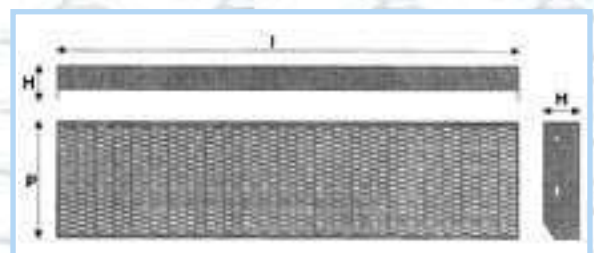
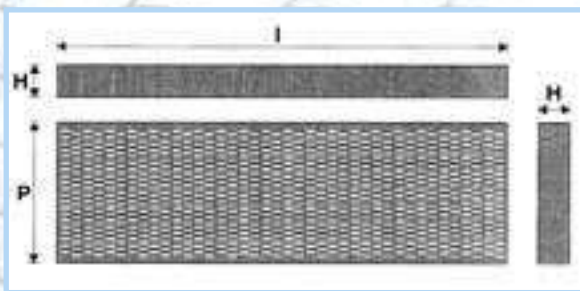


Стандартни размери на подовите решетки тип СТАНДАРТ

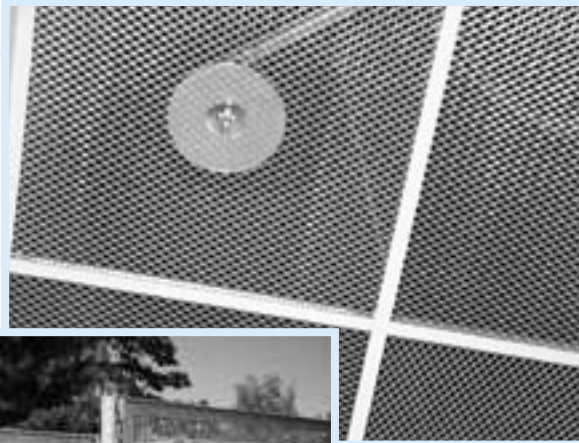
| I (mm) | P (mm) | H (mm) |
|--------|--------------------------------------|--------|
| 500 | По желание на клиента /максимум2000/ | 40 |
| 600 | | 40 |
| 700 | | 40 |
| 800 | | 40 |
| 1000 | | 40 |

Стандартни размери стълбищни платформи тип СЕКУР

| I (mm) | P (mm) | H (mm) |
|--------|--------------------------------|--------|
| 600 | Възможни размери 240, 270, 305 | 70 |
| 800 | | 70 |
| 1000 | | 70 |
| 1200 | | 70 |
| | | 70 |



**ПРИЛОЖЕНИЕ НА СЕЧЕНИТЕ РАЗТЕГЛЕНИ
МЕТАЛНИ ЛИСТОВЕ В АРХИТЕКТУРАТА**



ПОДОВИ РЕШЕТКИ

В нашият асортимент може да откриете много варианти за използване на подови решетки предназначени за работни площадки, канали или за преминаване на тежки транспортни машини.

Основен тип:

- пресовани

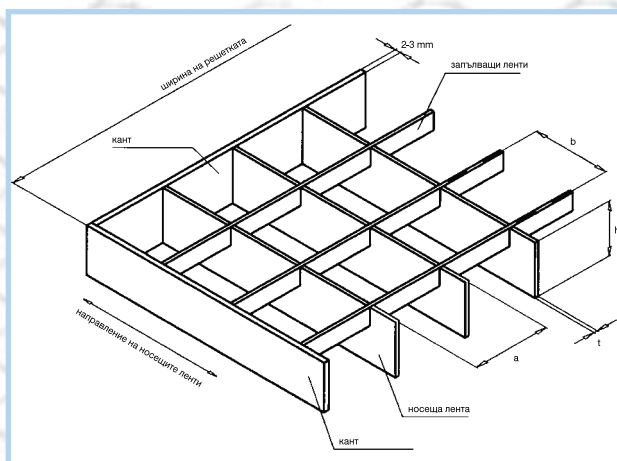
Тази решетка е направена от носещи ленти и напречни /запълващи/ ленти. Решетките могат да бъдат с кант или без кант, и със стандартно или противоплъзгащо изпълнение.

Размери и качество:

- максимални размери: носеща дължина 2000 мм, неносеща ширина 1500 мм
- по желание на клиента може да се произведат с размери по приложен чертеж
- материал обикновена стомана, неръждаема стомана, възможно е да бъдат поцинковани.

Използване:

- промишлени платформи, стълбищни клетки
- закриване на канали, шахти и жлебове
- естакади за безпрепятствено влизане, излизане
- стълби
- складови платформи



Носеща дължина и неносеща ширина.

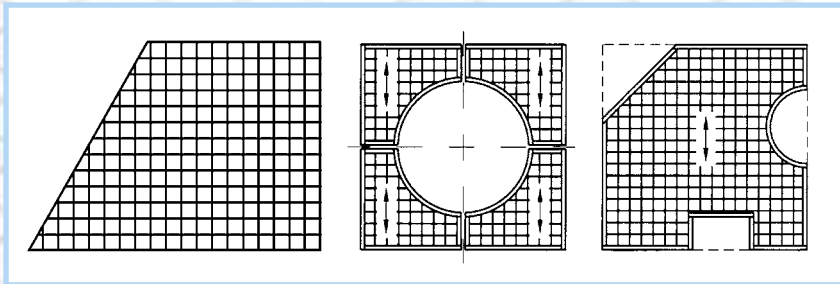


ТАБЛИЦА НА ОСНОВНИТЕ ТИПОВЕ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТКИ

| Тип отвор АхВ | Носеща лента | Кг/кв.м | Схема |
|---------------|--------------|---------|-------|
| 23 x 23 | 30 x 2 | 32 | |
| 30 x 10 | 30 x 2 | 29,8 | |
| | 40 x 2 | 35 | |
| 30 x 15 | 30 x 2 | 25,1 | |
| | 30 x 3 | 32,8 | |
| | 40 x 2 | 30,3 | |
| 30 x 30 | 40 x 3 | 40,6 | |
| | 30 x 2 | 20,3 | |
| | 30 x 2 | 28 | |
| | 40 x 2 | 25,5 | |
| | 40 x 3 | 35,8 | |
| | | | |

КОНСТРУКЦИОННО ОФОРМЛЕНИЕ НА РЕШЕТКИТЕ

-за производство на решетки по поръчка е необходимо да се приложи чертеж



Размери на доставяните стълби

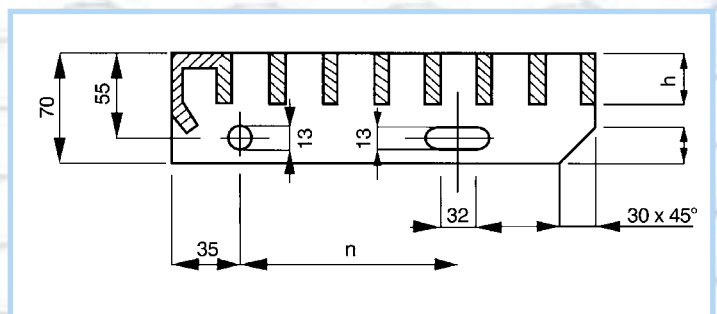
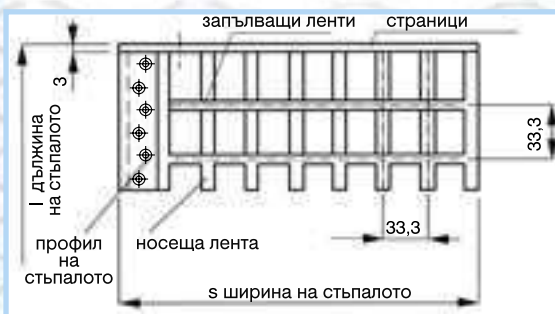
| l | s | h x t | n | kg |
|------|-----|--------|-----|------|
| 600 | 240 | 30 x 2 | 120 | 4,5 |
| | 270 | 30 x 2 | 150 | 4,9 |
| | 305 | 30 x 2 | 180 | 5,3 |
| 800 | 240 | 30 x 2 | 120 | 5,6 |
| | 270 | 30 x 2 | 150 | 6,1 |
| | 305 | 30 x 2 | 180 | 6,6 |
| 1000 | 240 | 30 x 3 | 120 | 8,6 |
| | 270 | 30 x 3 | 150 | 9,6 |
| | 305 | 30 x 3 | 180 | 10,6 |
| 1200 | 240 | 30 x 3 | 120 | 10,2 |
| | 270 | 30 x 3 | 150 | 11,3 |
| | 305 | 30 x 3 | 180 | 12,4 |

Стълби

-произвеждат се от решетки с усилена лицева страна която има противоположен профил

Стълбите могат да се закрепят с болтове или друг способ предписан от клиента

Изпълнението може да не съответства на чертежа стига да са предоставени прецизно размерите.



EuroSITEX s.r.o.

K Podlesí 630
261 01 Příbram
Česká republika
tel.: +420 318 631 184
fax: +420 318 635 422

KRS

Skladowa 6
26 052 Sitkovka Nowiny
Polsko
tel: 0048/413465312
fax: 0048/413465014

UAB Vimista

p.d. 46,
53 00 Panevėžys
Litva
tel: 00370/45463658
fax: 00370/45463658

Euro SITEX BG

Belgrad 14
40 01 Plovdiv
Bulharsko
tel./fax: 00359/32672758, 652 320
tel./fax: 00359/32967503

S.C. Sitos S.R.L.

Str. Campului, bl. 4, B 12
23 00 Fagaraș
Rumunsko
tel: 0040/94840115
fax: 0040/268216317

SIA KETS

Rencenu iela 2a
1073 Riga
Lotyšsko
tel: 00371/7188020
fax: 00371/7188045

RIVIN

Rudarska 65
75 000 Tuzla
Bosna a Hercegovina
tel.: 00387/35283015, 35281629
fax: 00387/35283015, 35281629

SNABRESURS

Pirogovskaja Nab.,d 21
194 044 Sankt Peterburg
Rusko
tel.: 007/8125427634
fax: 007/8123147683

Europska Sita

Stepjana Radica bb
Pag 232 50
Hrvatska
tel: 00385 23600112
fax: 00385 23611104