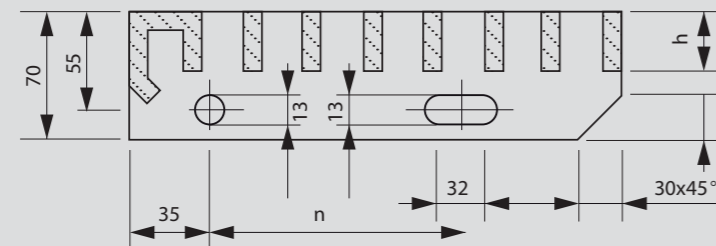
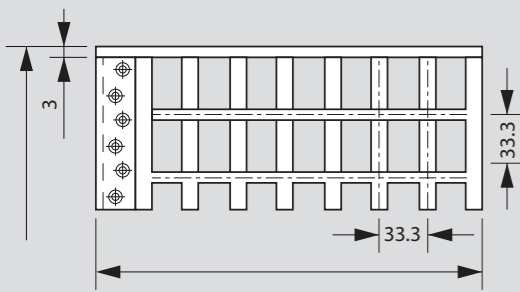


СТЪПАЛА

- произвеждат се от решетки с усиlena лицева страна която има противоплъзгащ профил
Стъпалата могат да се закрепят с болтове или друг способ предписан от клиента
Изпълнението може да не съответства на чертежа стига да са предоставени прецизно размерите



Размери на доставяните стъпала

l	s	hxt	n	kg
600	240	30 x 2	120	4,5
	270	30 x 2	150	4,9
	305	30 x 2	180	5,3
800	240	30 x 2	120	5,6
	270	30 x 2	150	6,1
	305	30 x 2	180	6,6
1000	240	30 x 3	120	8,6
	270	30 x 3	150	9,6
	305	30 x 3	180	10,6
1200	240	30 x 3	120	10,2
	270	30 x 3	150	11,3
	305	30 x 3	180	12,4

ЗАКРЕПВАЩИ ЕЛЕМЕНТИ

Закрепващ елемент обезопасяващ чрез блокиране

С помощта на здраво притегнатите за решетъчната скара горни скоби този елемент предотвратява преместването и в на-правление на носещите пъти.

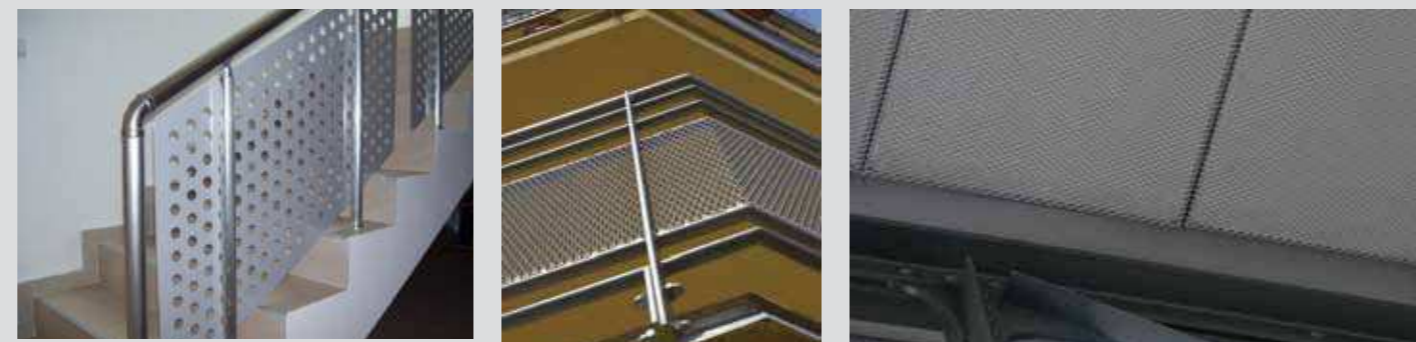
Предназначен е за контактно заварени решетъчни скари с размери на отвора 34/38 мм. или 34/51 мм. и височина макс. 50мм. Може да се монтира отгоре през отвора на скарата.

Заварен закрепващ елемент

Състои се от болт, който се заварява към носещата конструкция, гайка и специална горна скоба. Това закрепване осигурява висока безопасност срещу изхлъзване на скарата.



ПЕРФОРИРАНИ И СЕЧЕНИ МАТЕРИАЛИ В АРХИТЕКТУРАТА И СТРОИТЕЛСТВОТО



Sitex euro

Пловдив, ул. Братя Бъкстон № 134
тел./факс: (032) 969 518; 962 320
088 7466 669
eurositex_bg@yahoo.com,
www.eurositexbg.com,
georgiev@eurositexbg.com

Sitex euro



РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ КОНТАКТНО ЗАВАРЕНИ

Фирма ЕуроСИТЕКС е специализирана в производството и доставката на решетки, стъпала, сечени и перфорирани ламарини и сита. Контактни заварените решетки са класически продукт намиращ приложение навсякъде около нас.

Конструкцията на контактнo заварените решетки не е сложна,но е много здрава. Това се дължи на нейната конструкция, при която носещите конструктивни елементи са надлъжни пръти, чието взаимно положение и стабилност се осигурява от напречните пръти. Напречните пръти са произведени от усукан квадратен прът (тел). Освен осигуряване на положение и стабилност на носещите пръти, напречните пръти преразпределят натоварването между съседните носещи пръти по площта на решетъчната скара.

Технологията на производството е следното: Към неотслабените носещи пръти, чрез ел. ток до 2500 киловолтампера и натиск до 1000 килоニュтона са заварени напречните пръти. Благодарение на качествено заваряване в контактните точки, така произведената мрежова структура има висока издръжливост и способност да преразпределя натоварването. Решетъчните скари са обканти в напречна посока по специална технология, при която двустранно натиснат кантсе заварява по цялата дължина минимум в 2 точки към всеки носещ прът.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОНТАКТНО ЗАВАРЕНИТЕ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ

Контактнo заварена решетъчна скара – SP

Носещи пръти 30 x 3 мм

Разстояние между носещите пръти 34,33 мм

Разстояние между напречните пръти 38,1 мм

Обкантиващи пръти 30 x 3 мм

Пример SP 330-34/38-3

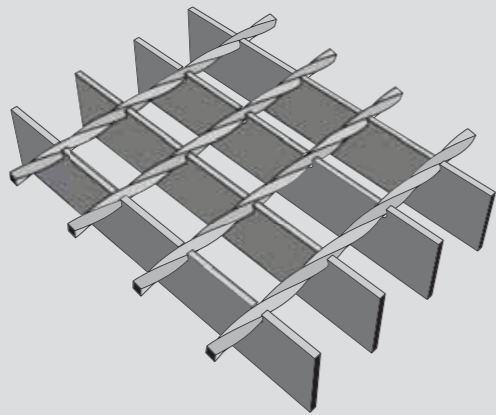
Противохлъзгащо изпълнение на контактнo заварени решетки

Противохлъзгащото изпълнение на контактнo заварената решетъчна скара се означава с голяма буква X пред горе-посоченото означение.

Пример XSP 330-34/38-3

РАЗМЕРИ НА ОТВОРИТЕ СА ОСОВИТЕ РАЗСТОЯНИЯ МЕЖДУ НОСЕЩИТЕ И НАПРЕЧНИТЕ ПРЪТИ

При стандартна контактнo заварена решетъчната скара осовото разстояние между носещите пръти е 34,33 мм, а между напречните пръти – 38,1 мм. Светлите отвори се получават след изваждане на съответните ширини на тези елементи и са съответно около 31 и около 32 мм (при носещи пръти с ширина – 3 мм,и напречни пръти широки около 6 мм). Според желанието на клиента, има възможност да се доставят контактнo заварени решетъчни скари с различни от стандартните осови разстояниямежду прътите (растер).

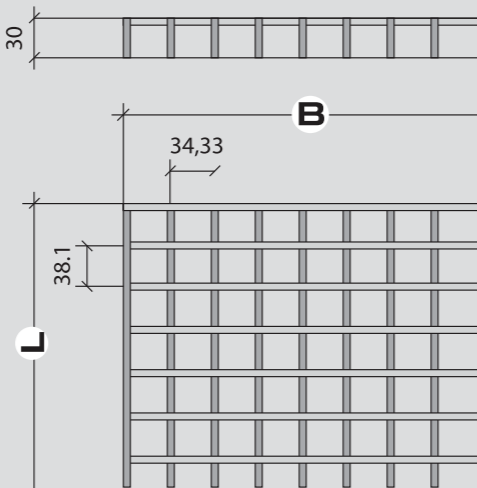


SP

Контактнo заварени решетъчни скари

Контактнo заварените решетъчни скари са особено подходящи за площадки, пасарелки и др. в електроцентрали и другите области на стоманените конструкции. Имат много добра товароносимост и устойчивост срещу усукване. Затова са подходящи и за допълнителна обработка или за изрези. Контактнo заварените решетъчни скари се произвеждат по стандарта DIN 24537.

носещи пръти	размер на отворите	
	по носещата посока	в напречна посока
30 x 2 мм	34,33 мм	38,1 мм
40 x 2 мм		50,8мм
25 x 3 мм		
30 x 3 мм		
40 x 3 мм		
40 x 5 мм	други основни разстояния според изискванията на клиента	



РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ПРЕСОВАНИ

Освен използване в промишлеността и строителството, решетъчните скари се прилагат и като елементи от фасади на сгради, покриване на канали, изграждане на аварийни стълбища, английски дворове и т.н. Здравината на пресованите решетъчни сгради се дължи на тхната конструкция, а именно: върху носещите пръти в предварително приготвени канали, чрез голяма притискателна сила са пресовани напречните пръти. Големият натиск и специално оформените канали в носещите пръти гарантират здравината на решетъчната конструкция, благодарение на което натоварването се разпределя благоприятно и има възможност да се правят малки изрези, без да се намалява носимоспособността им.

Производствени размери

Пресованите решетъчни скари се произвеждат в широка гама от размери и варианти на носещи и напречни пръти, което прави възможна доставката на оптимални тип и размер решетки. Те могат да са с размери в посока на напречните пръти до 1400мм – максималната ширина при пресованите решетъчни скари.

Обкантиващи пръти

Пресовани решетъчни скари с носещи пръти от 20 x 2 мм. до 40x 3 мм. се оформят по страните с обкантиващи пръти (шини със съотв. размери, най често като носещите пръти), или с ъглов профил. Ако размера на носещите пръти е по-голям от 40 x 3 мм,решетъчната скара се оформя с обкантиващ прът.

Спецификация означаване на пресовани решетъчни скари

Пресована решетъчна скара - P

Носещи пръти – 30 x 3 мм.

Разстояние между носещите пръти –33мм.

Разстояние между напречните пръти-66мм.

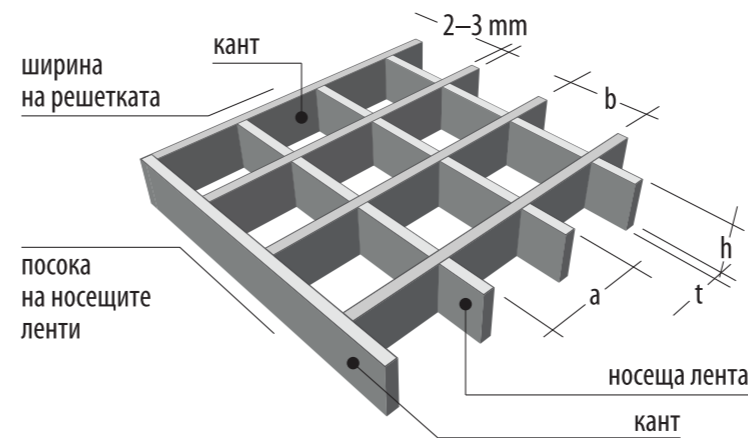
Обкантиващи пръти – 30 x 3 мм

Пример SP 330-33/66-3

Противохлъзгащо изпълнение пресовани решетъчни скари

Противохлъзгащото изпълнение на пресована решетъчнаскара се означава с голяма буква X пред горното означение:

Пример XP 330-33-3

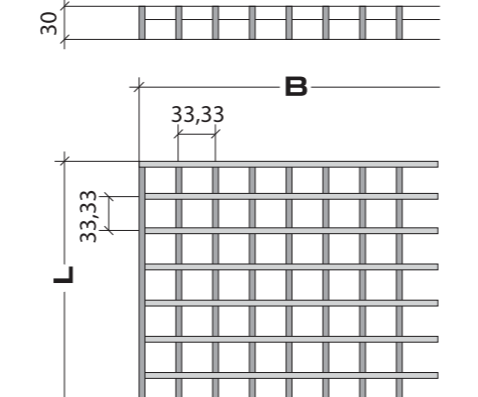


P

Пресована решетка

Пресованите решетъчни скари биват препоръчвани за площадки, пасарелки, шахти и други елементи на сгради, напр. като фасаден сенник. При решетъчните скари с едни и същи размери носещите и напречните пръти са визуално еднакви. Поради тази причина пресованите решетъчни скари намират широко приложение навсякъде, където естетичната стойност на пода е от значение.

носещи пръти	размер на отворите	
	по носещата посока	в напречна посока
25 x 2 мм	20 мм	22,22 мм
30 x 2 мм	22,22 мм	33,33 мм
40 x 2 мм	25 мм	44,44 мм
25 x 3 мм	33,33 мм	
30 x 3 мм	44,44 мм	
40 x 3 мм	и кратните на тези разстояния	
материал	– стомана ST 37-2	
обработка на повърхността	– без обработка – горещо поцинковане по DIN EN ISO 1461 според договора	

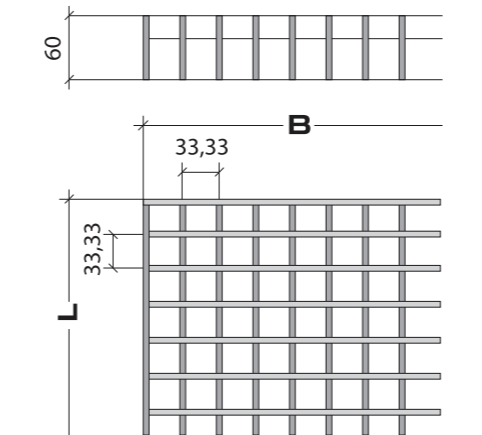


P

Пресована решетка за високо натоварване

Пресованите решетъчни скари за голямо натоварване намират своето приложение на места, където минават тежки превозни средства, най-често товарни автомобили. Оразмеряването се прави според разстоянието между опорите икласовете на натоварване по БДС.

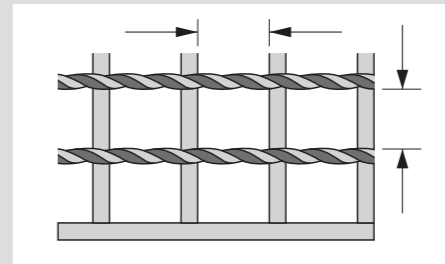
носещи пръти	размер на отворите	
	по носещата посока	в напречна посока
40 x 4 мм	20 мм	20 мм
40 x 5 мм	25 мм	25 мм
50 x 5 мм	33,33 мм	33,33 мм
60 x 5 мм	други разстояния според изискванията на клиента	
материал	– стомана ST 37-2	
обработка на повърхността	– без обработка – горещо поцинковане по DIN EN ISO 1461 според договора	



ОСНОВНИ ПОНЯТИЯ

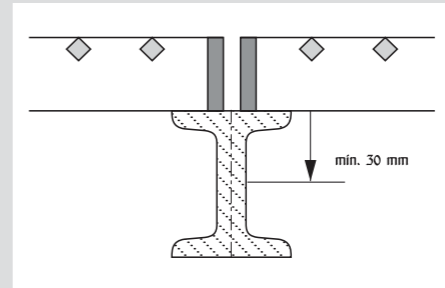
Решетъчните скари са носещи, равнинни строителни елементи, чиито съставни пръти са геометрично много точно фиксирани (чрез контактнo заваряване или пресоване) и така оформят правилни отвори над 70% от общата площ. Тези елементи са съставени от успоредни надлъжни носещи пръти фиксирани на еднакви разстояния и пресечени перпендикулярно на равни разстояния от напречни пръти, които осигуряват геометричната неизменяемост на решетъчната скара.

РАЗМЕРИ НА ОТВОРИТЕ



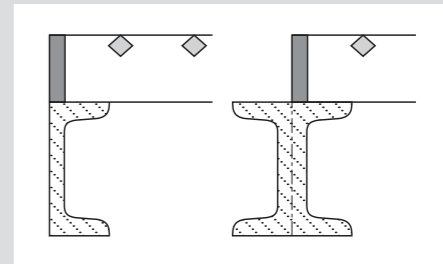
Светлите разстояния между два съседни носещи, съответно напречни пръти на решетъчна скара определят размерите на отворите в напречна, съответно в надлъжна посока.

СТЪПВАНЕ НА РЕШЕТЪЧНИТЕ СКАРИ



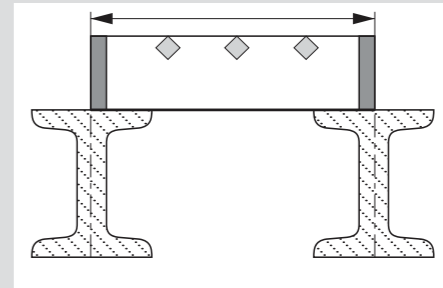
Ширината по която стъпва решетъчната скара върху елемент на носещата конструкция в направление успоредно на носещите пръти. Тя трябва да не е по-малка от 30 мм.

НОСЕЩА КОНСТРУКЦИЯ



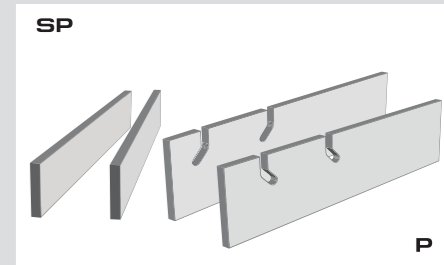
Конструкцията, върху която стъпват решетъчните скари.

ПОДПОРНО РАЗСТОЯНИЕ



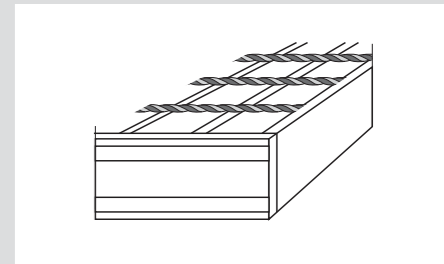
Разстоянието от средата (оста) на едната опора до средата (оста) на другата опора на решетъчната скара. Направлението по което се мерят тези разстояния е успоредно на посоката на носещите пръти на решетъчната скара.

НОСЕЩИ ПРЪТИ



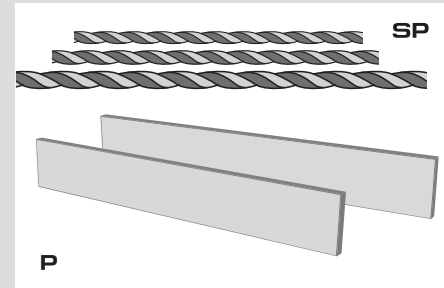
Това са основни елементи на решетъчните скари. Носещите пръти са с правоъгълно сечение (шини) и са разположени в посока перпендикулярна на опорите на решетъчнатаскара. Те поемат и предават натоварването върху опорите.

ОБКАНТВАЩИ ПРЪТИ



Обкантиващите пръти оформят решетъчните скари по страните, периметъра на отворите и изрязванията,където е необходимо.

НАПРЕЧНИ ПРЪТИ



Напречните пръти са перпендикулярни на носещите пръти. Те ги стабилизират, а също така поемат и разпределят част от натоварването към тях. В местата на пресичане с носещите пръти, напречните пръти са заварени или пресовани в тях. Те са взаимно успоредни и са разположени през еднакви разстояния помежду си.