

ПРОМИШЛЕНИ СИТА



Пловдив,
ул. "Братя Бъкстон" №134
тел./факс: (032) 969 518; 962 320
мобилни: 0888 223 507; 0885 732871
e-mail: euositex@euositexbg.com
euositex_bg@yahoo.com
WEB: www.euositexbg.com

ОБТЯГАНЕ НА СИТОВИТЕ ПОВЪРХНОСТИ

Напречно обтегнати сита

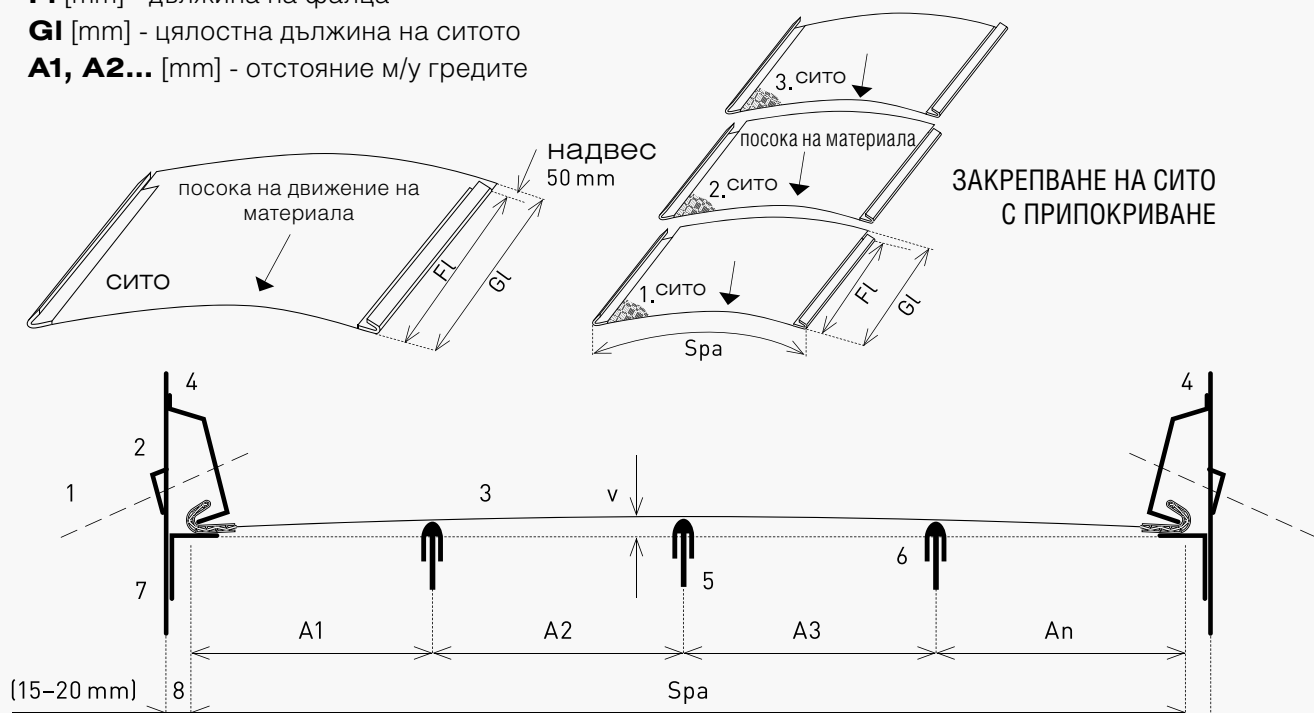
- | | |
|--------------------------------|---------------------------------------|
| 1 - Болтове за обтягане | 5 - Носеща греда |
| 2 - Подложка | 6 - Защитен гумен профил |
| 3 - Фалцирано сито | 7 - Страници |
| 4 - Скоби за обтягане | 8 - Луфт за обтягане на ситата |

Spa [mm] - широчина на ситото

Fl [mm] - дължина на фалца

Gl [mm] - цялостна дължина на ситото

A1, A2... [mm] - отстояние м/у гредите

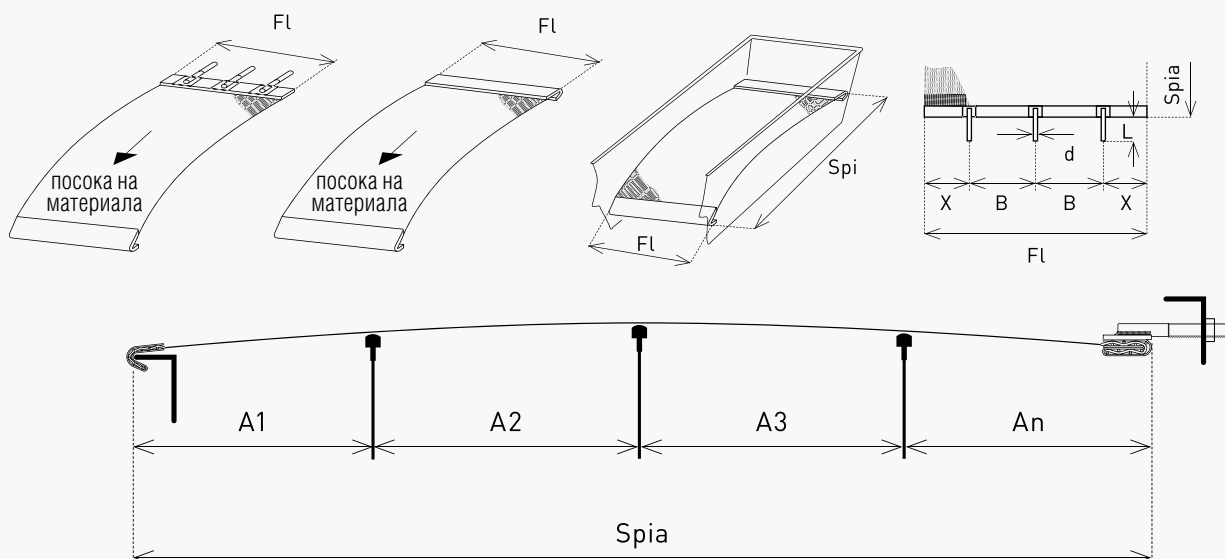


Надлъжно обтегнати сита

Spa [mm] - дължина на ситото от външен край на фланците

Fl [mm] - дължина на фалца

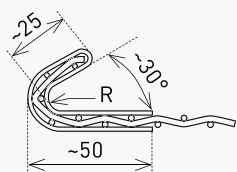
A1, A2... [mm] - отстояние на подпорите



ТИПОВЕ ЗАКРЕПВАНИЯ НА ПЛЕТЕНИ СИТА

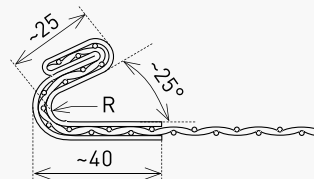
А-фалц

стандартен радиус $R=6\text{mm}$



А-фалц двоен

стандартен радиус $R=6\text{mm}$

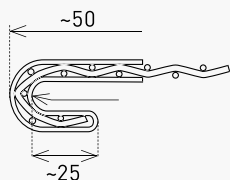


В-фалц

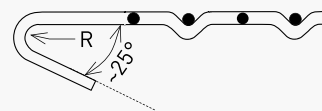
стандартен радиус $R=6\text{mm}$

При пресевни машини

Пауерскрийн $R=9\text{mm}$

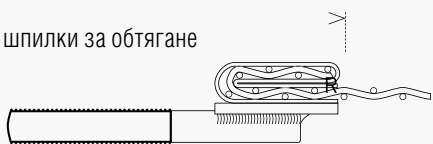


А-фалц огънати телове



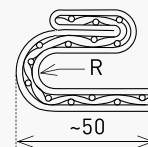
С-фалц

опция заварени шпилки за обтягане

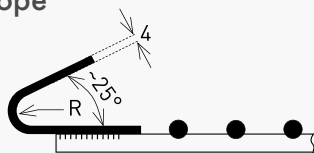


В-фалц двоен

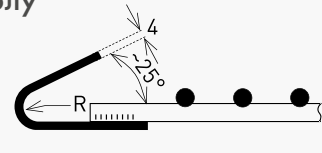
стандартен радиус $R=6\text{mm}$



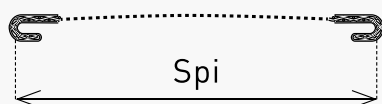
А-фалц заварен отгоре



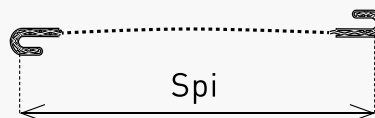
А-фалц заварен отдолу



Сито с надлъжно обтягане В-фалц



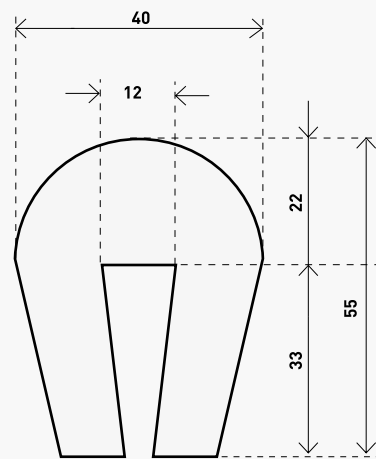
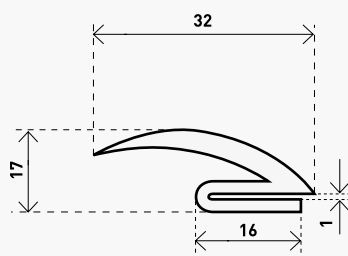
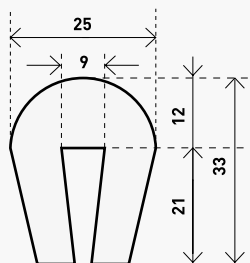
Сито с надлъжно обтягане В+S-фалц



АКСЕСОАРИ

Гумени защитни профили

За монтаж върху носещите греди на пресевните машини. Елиминира контакта между ситата и носещите греди. Избягват се ударите метал в метал, които водят до преждевременно износване на ситовите повърхности. Гумените защитни профили са произведени от износоустойчив каучук.



Стандартна скоба за напречно обтягане

На склад с L=1200mm



Дюзи за разпръскване на вода

На склад.

Дюзите са с 3/4" външна резба.

ПЛЕТЕНИ СИТА С КВАДРАТНИ ИЛИ ПРАВОЪГЪЛНИ ОТВОРИ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: Сортиране на пясък, чакъл, въглища, кокс, шлага и т. н.

ХАРАКТЕРИСТИКА: Ниска покупна цена, разнообразно приложение и използване при нужда от широка гама на произвежданите фракции.

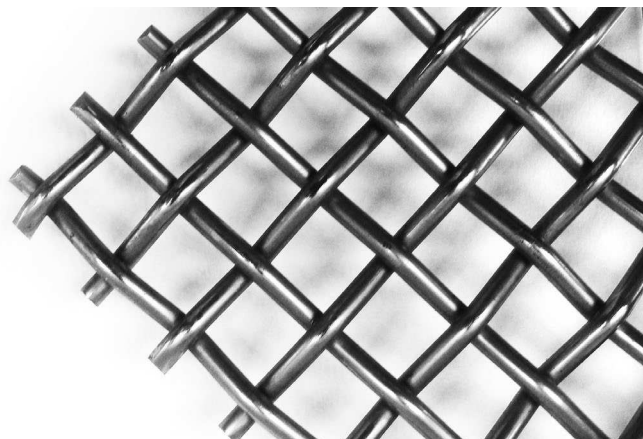
ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ: Може да бъде поставено в сортировъчната машина напречно или надлъжно, посредством различни способы за укрепване или натягане – фалцирани чрез скоби, болтове и т. н.

РАЗМЕР НА ОТВОРИТЕ: 0,8 - 75,0 (по изключение до 150) mm.

ДИАМЕТЪР НА ТЕЛА: 0,5 - 12,5mm

МАТЕРИАЛ: Високоизносоустойчива пружинна, неръждаема стомана.

ПРОИЗВЕЖДАНИ РАЗМЕРИ: По желание на клиента – на листове или по точен размер.



ПЛЕТЕНИ СИТА ЕДНОСТРАННО ГЛАДКИ С КВАДРАТНИ И ПРАВОЪГЪЛНИ ОТВОРИ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: Сортиране на пясък, чакъл, въглища, кокс, шлага и т. н.

ХАРАКТЕРИСТИКА: Свързките между теловете са много по-здрави, могат да се използват и като подложни сита за ситомрежи, добро съотношение между цена и износоустойчивост.

ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ: Може да бъде поставено в сортировъчната машина напречно или надлъжно, посредством различни способы за укрепване или натягане – фалцирани чрез скоби, болтове и т. н. По правило гладката страна трябва да е отгоре.

РАЗМЕР НА ОТВОРИТЕ: 5 - 150mm.

ДИАМЕТЪР НА ТЕЛА: 1,6 - 12,5mm.

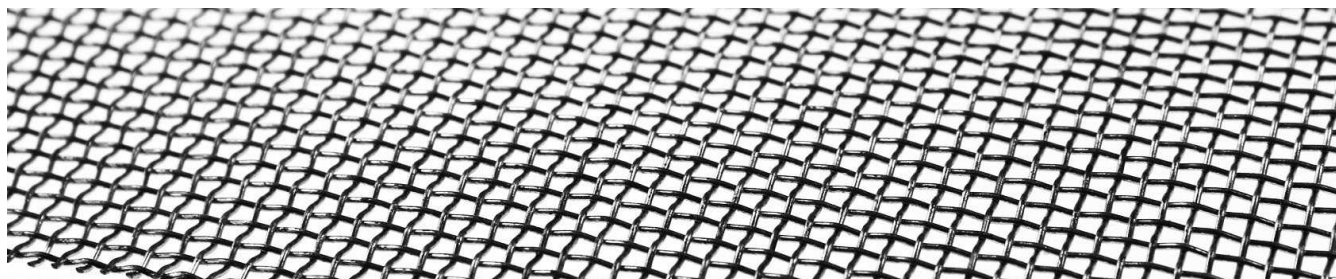
МАТЕРИАЛ: Високоизносоустойчива пружинна Манганова стомана – MnS, неръждаема St37-k. и неръждаема пружинна стомана.

ПРОИЗВЕЖДАНИ РАЗМЕРИ: По желание на клиента – на листове или по точен размер.

ПЛЕТЕНИ СИТА

Технически данни

РАЗМЕР НА ОТВОРА (mm)	ДЕБЕЛИНА НА ТЕЛА (mm)	ТЕГЛО kg/m ²	СВОБОДНА СОРТИРАЩА ПЛОЩ (%)	РАЗМЕР НА ОТВОРА (mm)	ДЕБЕЛИНА НА ТЕЛА (mm)	ТЕГЛО kg/m ²	СВОБОДНА СОРТИРАЩА ПЛОЩ (%)
0,80	0,50	2,40	38,00	19,00	5,00	13,32	63,00
1,00	0,70	3,20	38,00	19,00	5,50	16,91	60,00
1,30	0,90	3,40	37,00	20,00	4,00	9,16	69,00
1,50	1,00	5,10	36,00	20,00	5,00	12,70	64,00
1,80	0,80	3,10	48,00	20,00	6,00	17,60	59,00
2,00	1,00	4,20	44,00	22,00	6,00	16,30	62,00
2,00	1,25	6,11	38,00	23,00	5,00	11,30	67,00
2,25	1,50	8,29	36,00	24,00	5,00	11,00	69,00
2,50	1,25	5,29	44,00	24,00	6,00	15,20	64,00
3,00	1,60	7,07	43,00	25,00	5,00	11,39	69,00
3,15	1,60	6,84	44,00	25,00	5,50	13,57	67,00
4,00	1,60	5,81	51,00	25,00	6,00	14,80	65,00
4,00	2,00	8,47	44,00	26,00	5,50	13,15	68,00
4,50	2,00	7,80	48,00	27,00	8,00	25,19	59,00
5,00	1,60	4,93	57,00	28,00	7,00	19,49	64,00
5,00	2,00	7,26	51,00	28,00	8,00	22,58	60,00
5,00	2,50	10,58	44,00	30,00	7,00	18,45	66,00
5,50	2,00	6,80	54,00	30,00	8,00	21,39	62,00
5,50	2,50	9,90	47,00	31,50	7,00	17,75	67,00
6,00	2,00	6,35	56,00	31,50	8,00	20,33	64,00
6,00	2,50	9,30	50,00	34,00	7,00	16,24	69,00
6,00	3,00	12,70	44,00	34,00	8,00	20,77	66,00
6,30	2,00	6,64	58,00	35,00	7,00	16,36	69,00
6,50	3,00	12,00	47,00	35,00	8,00	20,33	66,00
7,00	2,50	9,05	54,00	36,00	7,00	15,56	70,00
7,00	3,00	11,43	49,00	36,00	8,00	18,47	67,00
8,00	2,50	8,00	58,00	38,00	6,00	11,18	75,00
8,00	3,00	10,40	53,00	38,00	8,00	19,01	68,00
9,00	3,00	9,50	56,00	40,00	8,00	16,93	69,00
9,00	3,50	12,53	52,00	40,00	9,00	20,13	67,00
10,00	2,00	4,59	69,00	40,00	10,00	25,55	66,00
10,00	3,00	9,51	59,00	45,00	8,00	15,34	72,00
10,00	3,50	11,51	55,00	45,00	9,00	18,62	69,00
11,00	3,50	11,58	58,00	48,00	7,00	12,18	76,00
11,00	4,00	13,69	54,00	48,00	10,00	23,47	68,00
12,00	3,00	8,26	64,00	50,00	8,00	14,01	74,00
12,00	4,00	13,79	56,00	50,00	10,00	21,17	69,00
13,00	3,50	9,40	62,00	50,00	12,50	31,75	64,00
13,00	4,00	12,92	58,00	60,00	10,00	11,70	73,00
14,00	4,00	11,29	60,00	60,00	12,50	24,70	68,00
14,00	5,00	16,71	54,00	63,00	10,00	17,40	74,00
15,00	4,00	11,59	62,00	63,00	12,00	25,85	71,00
15,00	5,00	15,90	56,00	63,00	12,50	26,28	70,00
16,00	4,50	12,60	61,00	65,00	10,00	17,95	75,00
16,00	5,00	15,12	58,00	65,00	12,50	26,97	70,00
17,00	4,00	10,49	66,00	70,00	10,00	17,26	76,00
17,00	5,00	14,43	60,00	75,00	12,50	20,40	73,00
18,00	4,00	9,94	67,00	80,00	10,00	16,50	72,00
18,00	4,50	11,10	67,00	80,00	12,50	18,00	71,00
				100,00	12,00	16,50	73,00



СТРУННИ - АРФООБРАЗНИ СИТА С ХОРИЗОНТАЛНО ОГЪНАТИ НАДЛЪЖНИ ТЕЛОВЕ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: Сортировка на камъни, пясък, руди, минерали, и най-вече на трудно сортируеми материали с овална, кубична или плоска форма на зърната.

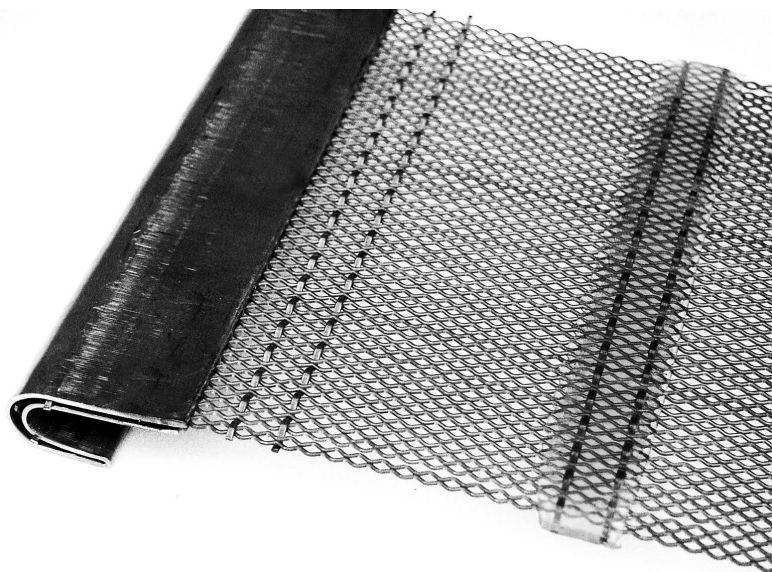
ХАРАКТЕРИСТИКА: Надлъжно хоризонтално огънатите телове образуват почти квадратни отвори, което позволява сравнително точна сортировка и при плоски и клинообразни зърна; собствената вибрация на надлъжните телове възпроизвежда самоочистващ ефект, така че на практика тези сита не се залепват (замазват) или заклиняват.

ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ: Ситото се монтира по същия начин, както обикновено кантовано сито.

Недостатъчното опъване или прекаленото натягане скъсяват живота на ситото. Напречните преплетки винаги трябва да легнат върху носещите подпори на инсталацията /преплетките могат да бъдат залепени с полиуретан/. В местата на допир до носещите подпори е задължително да има защитни гумени профили. Препоръчителното надвишение на подпорите трябва да е приблизително 18-20мм на един метър.

РАЗМЕР НА ОТВОРИТЕ: Препоръчително е големината на отворите да бъде с около 10% по-малка отколкото при стандартните плетени сита, най-сполучливият размер се определя по опитен път.

МАТЕРИАЛ: Пружинна и неръждаема стомана.



Технически данни

РАЗМЕР НА ОТВОРА (мм)	ДЕБЕЛИНА НА ТЕЛА (мм)		
2	1	1,1	
2,2	1		
2,5	1,2	1,5	
2,8	1,4		
3	1	1,2	1,5
3,2	1,4		
3,5	1,2	1,5	
4	1,2	1,6	1,8
4,4	1,5		
4,5	1,4	2	
5	1,4	1,6	2
5,5	2	2,5	
5,7	1,8		
6	1,4	1,6	2
6,5	2	2,5	
7	1,5	2	2,2
7,5	2,2		
8	1,6	1,8	2,5
8,5	3		

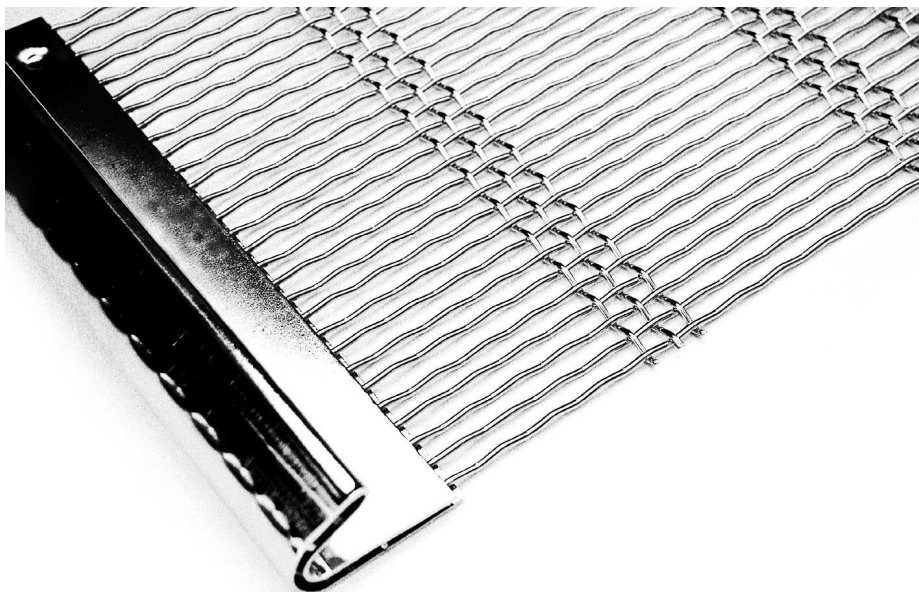
РАЗМЕР НА ОТВОРА (мм)	ДЕБЕЛИНА НА ТЕЛА (мм)		
9	2	2,5	3
9,5	3		
10	2	2,5	3
11	2,5	3	
11,5	3		
12	2,5	3	
12,5	3		
13	3,5		
14	3,5		
15	3,5		
16	3,5		
17	3,5	4	
18	3	3,5	4
19	4		
20	3,5	4	
23	4		
24	4,5		
25	4		

СТРУННИ - АРФООБРАЗНИ СИТА С ВЕРТИКАЛНО ОГЪНАТИ НАДЛЪЖНИ ТЕЛОВЕ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: Сортировка на камъни, пясък, руди, минерали, и най-вече на трудно сортируеми материали с овална или кубична форма на зърната, не се препоръчва за надлъжна и плоска форма.

ХАРАКТЕРИСТИКА: Надлъжно вертикално огънатите телове имат собствена вибрация, което възпроизвежда самоочистващ ефект, така че на практика тези сита не се залепват или замазват.

ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ: Ситото се монтира по същия начин, както обикновено кантовано сито. Недостатъчното опъване или прекаленото натягане скъсяват живота на ситото. Напречните преплетки винаги трябва да легнат върху носещите подпори на инсталацията /преплетките могат да бъдат залепени с полиуретан/. В местата на допир до носещите подпори е задължително да има защитни гумени профили. Препоръчителното надвишение на подпорите трябва да е приблизително 18-20мм на един метър.



РАЗМЕР НА ОТВОРИТЕ:

Препоръчително е големината на отворите да бъде с около 10% по-малка отколкото при стандартните плетени сита, най-сполучливият размер се определя по опитен път.

МАТЕРИАЛ: Пружинна и неръждаема стомана.

Технически данни

РАЗМЕР НА ОТВОРА (мм)	1	1,2	1,5	2	3	4
1,1	x					
1,8		x				
2	x	x	x			
2,5	x	x	x	x		
3	x	x	x	x		
3,5	x	x	x	x		
3,8		x				
4	x		x	x		
4,5	x	x	x	x	x	
4,8		x				
5	x		x	x	x	
6			x	x	x	
6,5			x	x	x	
7			x	x	x	
8			x	x	x	x

РАЗМЕР НА ОТВОРА (мм)	1	1,2	1,5	2	3	4
9			x	x	x	x
10			x	x	x	x
11					x	x
12					x	x
13					x	x
14					x	x
15					x	x
16					x	x
17						x
18						x
19						x
20						x
21						x
22						x

ПОЛИУРЕТАНОВА МОДУЛНА СИСТЕМА КЛИП-ТЕК

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: сухо и мокро пресяване, отводняване.

ХАРАКТЕРИСТИКА: най-модерната полиуретанова ситова система; ситовите модули се поставят между специални адаптори с гъвкав жлеб, окончателното закрепване се извършва с помощта на клинообразен адаптор; монтажът се извършва лесно на ръка без да е необходимо използването на каквито и да е било инструменти; тази система е извънредно подходяща за пресевни инсталации с повече пресевни плоскости.

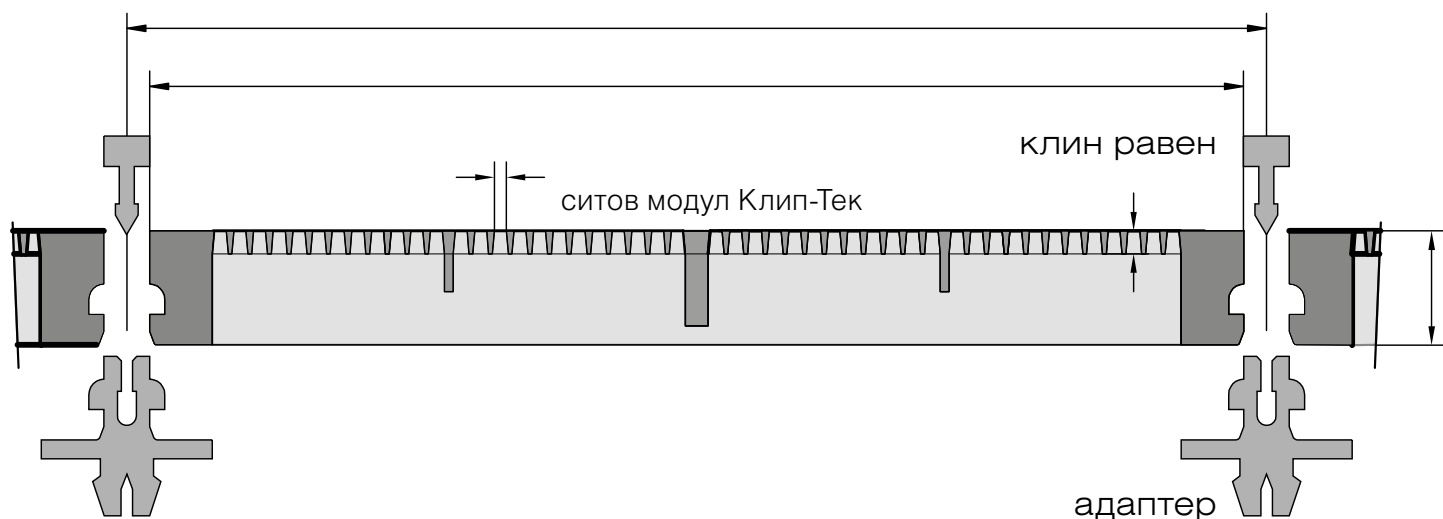
ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ: за монтажа на Клип-Тек система е необходимо пресевната инсталация /рамката/ да бъде снабдена с тръбовиден профил /С профил/, крайните елементи се закрепват към страниците на инсталацията чрез странични адаптори и клинове или чрез специален интегриран страничен адаптор, тези адаптори същевременно предпазват страниците на инсталацията. Ситовите модули се нареждат върху рамката в редици и се фиксират с полиуретанови клинове.

РАЗМЕР НА ОТВОРИТЕ: 0,25 – 135мм, виж таблицата /с квадратни и правоъгълни отвори/.

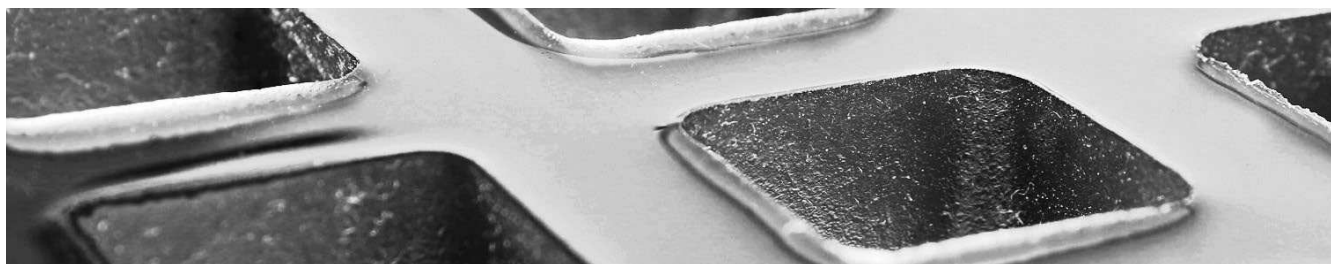
ДЕБЕЛИНА НА СИТОТО: 30 – 60мм, виж таблицата.

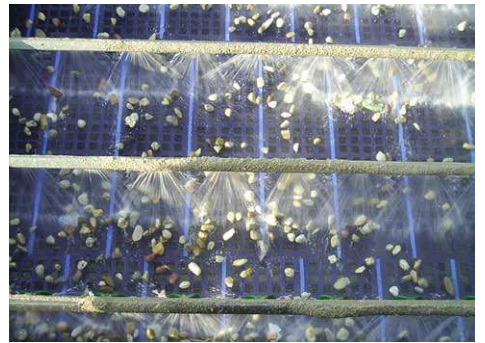
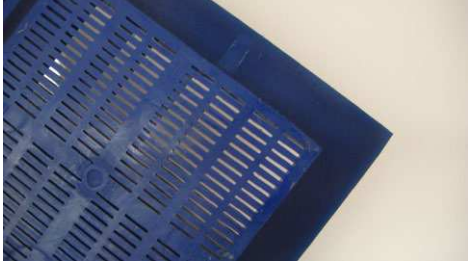
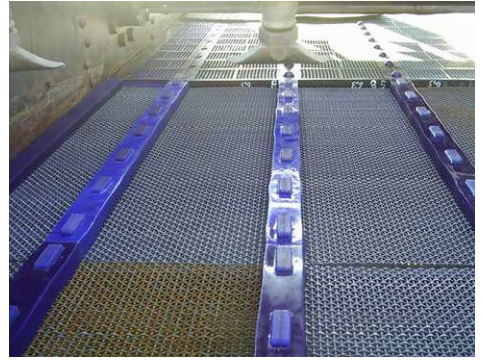
МАТЕРИАЛ: полиуретанов еластомер тип А или Б, с твърдост 45 – 90 единици по Шор, вътрешната армировка е или напречна с кръгли и плоски стоманени профили, или е вложена готова заварена рамка. Ситовият модул е произведен от два слоя полиуретан, от които долният е твърд и образува скелета на модула, а горният слой /работна повърхност/ се отлива със съответната твърдост, отговаряща на изискванията на конкретното пресяване.

РАЗМЕРИ: стандартно 300x1000мм за средните модули, крайните модули според размерите на пресевната инсталация.

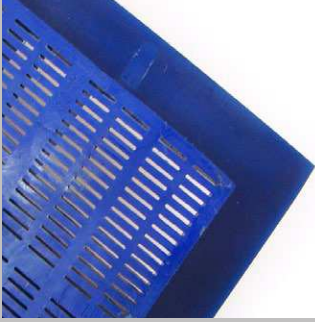


СТРАНИЧНАТА ЗАВЪРШВАЩА ЛАЙСНА, ТРЯБВА ИЗЦЯЛО ДА ЛЯГА ПО ПЕРИФЕРИЯТА НА СИТОТО!





Полиуретанова модулна система



Транспортни ленти



Арфообразно сито



Рециклиране на сита



Полиуретанова модулна система



Рециклиране на сита



Ламелни сита



Филтри за олио



Барабанно сито



Цедки



Филтри с мрежа



Филтри перфорирана ламарина



Цедка екструдери



Филтър за въздух



Поръчкови изделия



Тави



Каси за транспортиране



Електрозаварена мрежа



Поръчкови изделия



Рамково сито от перф. ламарина

